



Please Read First!

The information in this document has been supplied to Taiwan Grace from other reputable source. This document is ONLY a guide as selecting equipment for appropriate chemical compatibility.

Factors such as temperature, pH, concentration, exposure time and system differential pressure can bring material effect on these recommendations. Taiwan Grace does not warrant the information presenting in this document is absolutely accurate for any circumstances. The user is responsible for making the final selection of material applications.

Because variations in chemical behavior during handling due to factors such as temperature, pressure and concentration can cause equipment to fail, please read data sheet per maximum temperature and pressure recommendations for housing and filter cartridge carefully, also use suitable guards and personal protections when handling chemicals.

Recommendations on the filter cartridge section apply only to the filter media. Chemical compatibility for core and gasket/ o-ring material with process substance must be determined by specific data sheet of our products.

Chemical Compatibility

Chemicals	Filters										Housings											Gaskets/O-Rings										
	Polypropylene	Polyethersulfone	Polyester	Nylon	Cotton	Glass Fiber	PTFE	Teflon	Ryton	Orlon (Acrylic)	Polypropylene & Virgin Polypropylene	PVDF	PFA	Styrene - Acrylonitrile (SAN)	304 Stainless Steel	316 SS	316L SS	Carbon Steel	Hastelloy C	Titanium	Brass	Monel	EPDM	Viton	Silicone	Buna N	TEFLON	Neoprene	Polyethylene	Kalrez & Chemraz	Nordel	
Acetaldehyde (Ethanal)	120	120	NR	B	A	200	A	A	A	NR	120	A	A	NR	A	A	A	B	A	A	A	A	A	B	NR	B	NR	A	NR	NR	A	B
Acetamide	125	120	140	200	NR	A	A	A	A		125	100	A		B	A	A	B	A	A	B	A	A	B	NR	B	A	NR		A	A	
Acetate Solvents	120	80	NR	100	A	NR	A	A	A		120	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	B	NR	B	NR	A	NR	80	A	B	
Acetic Acid 5%	A	140	200	70	100	200	A	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	A	B	A	A	A	NR	B	A	A	80	A	A	
Acetic Acid 50%	A	140	200	70	70	200	A	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	A	B	A	A	A	NR	B	A	A	80	A	A	
Acetic Acid 80%	A	140	200	70	70	NR	A	A	A	NR	A	A	A	NR	A	A	A	NR	A	A	B	A	A	A	NR	B	A	A	80	A	A	
Acetic Acid Glacial	B	140	200	NR	NR	NR	A	A	A	NR	B	A	A	NR	70	140	140	NR	A	A	A	280	B	NR	NR		A	NR	NR	A	B	
Acetic Anhydride (Acetic Oxide)	NR	NR	NR	A	NR	NR	A	A	A	NR	NR	B	A	NR	A	A	A	B	A	A	B	A	B	NR	B	A	A	B	NR	A	B	
Acetone (Dimethylketone)	A	A	A	B	A	NR	A	A	A	NR	A	NR	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	NR	NR	A	NR	A	A	A	
Acetonitrile (Methyl Cyanide)	B	B	NR	A	A	A	A	A	A		B	A	A	NR	A	A	A	A	A		A	A	A	NR		NR	A	A		A	A	
Acetophenone	A	A	NR	A	A	NR	A	A	A	NR	A	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	NR	NR	A	NR	NR	A	A	
Acetyl Chloride	NR	NR	NR	NR		NR	A	A	A		NR	A	A		B	A	A	A	A		NR	A	NR	B	NR	NR	A	NR	NR	A	NR	
Acetylene	NR	NR	70	B	150	A	A	A	A		NR	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	NR	A	A	A	B	A	A	A	70	A	A	
Acrylic Acid	NR	NR	NR		NR	NR	A	A	A		NR	A	A		A	A	A	180	A	190	200	200	A	NR	70	NR	A	NR		A	A	
Acrylonitrile	70	70	70	70	70		A	A	A		70	A	A	NR	A	A	A	NR	A	200	A	200	NR	NR	NR	NR	A	NR		A	NR	
Adipic Acid	A	70	A	NR	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	NR	A	NR	A	A	B	
Air	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Albermarle ABZOL n-propyl Bromide	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	A	
Allyl Alcohol	B	A	NR	A	A	A	A	A	A		B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	100	A	A	B		A	A	A	A	A	A	
Aluminum Acetate	A	A	A	NR	180	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	NR	A	A	NR	NR	A	A	NR	A	A	A	
Aluminum Chloride, 5%	A	A	70	70	130	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	B	NR	NR	B	A	B	B	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	

NOTE : Recommendations on their cartridge section apply only to filter media. Liquid compatibility for core and o-ring materials must be determined by following the recommendations on this chart.

Legend	A = Recommended	B = Testing Recommended	100 = Maximum Temperature Rating (F)	NR = Not Recommended
--------	-----------------	-------------------------	--------------------------------------	----------------------

Chemical Compatibility

Chemicals	Filters										Housings										Gaskets/O-Rings											
	Polypropylene	Polyethersulfone	Polyester	Nylon	Cotton	Glass Fiber	PTFE	Teflon	Ryton	Orlon (Acrylic)	Polypropylene & Virgin Polypropylene	PVDF	PFA	Styrene - Acrylonitrile (SAN)	304 Stainless Steel	316 SS	316L SS	Carbon Steel	Hastelloy C	Titanium	Brass	Monel	EPDM	Viton	Silicone	Buna N	TEFLON	Neoprene	Polyethylene	Kalrez & Chemraz	Nordel	
Aluminum Fluoride	A	A	NR	A	70	NR	A	A	A	70	A	A	A	75	NR	NR	NR	NR	A	A	NR	A	B	A	B	A	A	A	A	A	A	B
Aluminum Hydroxide	A	A	NR	A	A	NR	A	A	A	80	A	A	A	A	B	70	70	B	B	A	A	B	A	A	70	B	A	A	A	A	A	A
Aluminum Nitrate	A	A	A	B	150	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	B	A	NR	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	
Aluminum Phosphate	A	A		A	A		A	A	A	A		A	A									A	A	70	A	A	A	A	A	A	A	
Amines	B	B	NR	NR	A	B	A	A	A	B	A	A		A	A	A	B	A	B	B	A	A	NR	A	NR	A	B	A	A	A	A	
Ammonia Anhydrous, Liquid	A	A	70	A	NR	NR	A	A	A	80	A	A	A	A	A	A	A	A	A	100	NR	NR	A	NR	B	B	A	B	80	A	A	
Ammonia Gas Dry	A	A	B	70	100	NR	A	A	70	100	A		A	NR	A	A	A	B	B		100	NR	B	NR	A	NR	A	140	A	A	B	
Ammonia Gas Wet	A	A	70	70	NR	70	A	A	70	70	A	A	A	A	B	A	A	B	A	A	NR	A	B	NR	A	NR	A	B	A	A	B	
Ammonium Acetate	A	A	NR	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	140	A		140	A	A	A	A	A	140	
Ammonium Bicarbonate	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	B	A	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	
Ammonium Carbonate	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	B	B	A	NR	B	A	A	B	NR	A	B	A	A	A	
Ammonium Chloride 10%	A	A	70	B	100	A	A	A	A	70	A	A	A	A	B	B	B	NR	A	A	NR	B	A	A	B	A	A	A	A	A	A	
Ammonium Dichromate	A	A					A	A	A	A		A	A	A	A	A	A					A	A		A	A	A	A	A	A	A	
Ammonium Fluoride 10%	B	B	A	A	B	NR	A	A	A	B	A	A	A	NR	NR	NR	NR	A	B	B	A	A	A	A	B	A	B	A	A	B		
Ammonium Hydroxide	A	A	70	B	100	70	A	A	A	70	A	A	A	A	A	70	70	B	A	A	NR	NR	A	B	A	B	A	B	A	A	B	
Ammonium Nitrate	A	A	70	B	100	80	A	A	A	80	A	A	A	A	A	A	A	NR	B	A	NR	NR	A	A	B	A	A	A	A	A	A	
Ammonium Nitrite	A	A					A	A	A	A	A	A	A	A									A	A	B	A	A	A	A	A	A	
Ammonium Oxalate (20~30%)	A	A		A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	A	NR	NR	A			A	A	A		A	A		
Ammonium Persulfate	A	A	B	NR	A	A	A	A	A	80	A	A	A	A	A	A	A	NR	B	A	NR	NR	B	A	NR	A	A	A	A	A	B	
Ammonium Phosphate, Dibasic	A	A	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	NR	A	A	NR	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Ammonium Phosphate, Monobasic	A	A	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	B	NR	A	A	NR	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	

NOTE : Recommendations on their cartridge section apply only to filter media. Liquid compatibility for core and o-ring materials must be determined by following the recommendations on this chart.

Legend	A = Recommended	B = Testing Recommended	100 = Maximum Temperature Rating (F)	NR = Not Recommended
--------	-----------------	-------------------------	--------------------------------------	----------------------

Chemical Compatibility

Chemicals	Filters										Housings										Gaskets/O-Rings											
	Polypropylene	Polyethersulfone	Polyester	Nylon	Cotton	Glass Fiber	PTFE	Teflon	Ryton	Orlon (Acrylic)	Polypropylene & Virgin Polypropylene	PVDF	PFA	Styrene - Acrylonitrile (SAN)	304 Stainless Steel	316 SS	316L SS	Carbon Steel	Hastelloy C	Titanium	Brass	Monel	EPDM	Viton	Silicone	Buna N	TEFLON	Neoprene	Polyethylene	Kalrez & Chemraz	Nordel	
Ammonium Phosphate, Tribasic	A	A	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	B	NR	B	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonium Sulfate	A	A	70	B	70	A	A	A	A	80	A	A	A	A	B	B	B	B	B	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonium Sulfide	A	A	NR	B	NR	A	A	A	A		A	A	A		A	A	A	NR	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonium Sulfite	A	A	NR	A	NR		A	A	A		A	A	A		B	B	B	NR	A	A	NR	B	A	A	A	A	A	A	A	150	A	A
Ammonium Thiocyanate	A	A	70	70	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	NR	A			A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ammonium Thiosulfate	A	NR					A	A	A		A		A	A	A			NR					A	A	A	A	A	A			A	A
Amyl Acetate	NR	A	NR	B	A	NR	A	A	A	NR	NR	A	A	B	A	A	A	B	B	A	A	A	A	NR	NR	NR	A	NR	70	A	A	
Amyl Alcohol	A	A	70	A	A	A	A	A	A	80	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	NR	B	A	A	A	A	A	A
Amyl Amine		A					A	A	A		A	A	A		A	A	A	B	B	A	NR	A	NR	NR	NR	NR	A	NR			A	NR
Amyl Borate	A	A					A	A	A		A	A	A										NR	A	NR	A	A	B			A	NR
Amyl Chloride	NR	NR	NR	B	NR	NR	A	A	A	NR	NR	A	A	NR	A	A	A	A	B		B	A	NR	A	NR	NR	A	NR	NR	A	NR	
Aniline	NR	NR	NR	A	B	NR	A	A	A	NR	NR	A	A	NR	A	A	A	A	B	A	NR	B	NR	B	NR	NR	A	NR	100	A	NR	
Aniline Dyes	NR	NR	NR	NR	B	NR	A	A	A	NR	NR	A	A	NR	B	A	A	A	B	A	NR	B	NR	B	NR	NR	A	NR	100	A	NR	
Aniline Hydrochloride (5%)	NR	NR	NR	NR		NR	A	A	A	NR	NR	A	A	NR	NR	NR	NR	NR	NR	A	NR	B	A	B	B	NR	A	NR	NR	A	A	
Anthraquinone	NR	NR				B	A	A	A		NR	A	A		A	A	A	B	A	A	A	A		A			A				A	
AntiFreeze (Alcohol Base)	A	A					A	A	A	70	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A		A	A	A	B	A	A	A			A	A
AntiFreeze (Glycol Base)	A	A					A	A	A	70	A		A	B	A	A	A	A	A	A		A	A	A	B	A	A	B			A	A
Aqua Regia	NR	NR	NR	NR	NR	NR	A	A	NR	NR	NR	A	A		NR	NR	NR	NR	NR	70	NR	NR	NR	B	NR	NR	A	NR			A	NR
Argon	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Armakleen M-GP	A	A	A	A			A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Armakleen M-HP	A	A	A	A		A	A	A	A		A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A

NOTE : Recommendations on their cartridge section apply only to filter media. Liquid compatibility for core and o-ring materials must be determined by following the recommendations on this chart.

Legend	A = Recommended	B = Testing Recommended	100 = Maximum Temperature Rating (F)	NR = Not Recommended
--------	-----------------	-------------------------	--------------------------------------	----------------------

Chemical Compatibility

Chemicals	Filters									Housings										Gaskets/O-Rings														
	Polypropylene	Polyethersulfone	Polyester	Nylon	Cotton	Glass Fiber	PTFE	Teflon	Ryton	Orlon (Acrylic)	Polypropylene & Virgin Polypropylene	PVDF	PFA	Styrene - Acrylonitrile (SAN)	304 Stainless Steel	316 SS	316L SS	Carbon Steel	Hastelloy C	Titanium	Brass	Monel	EPDM	Viton	Silicone	Buna N	TEFLON	Neoprene	Polyethylene	Kalrez & Chemraz	Nordel			
Armakleen M-Auto	A	A	A	A		A	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Armakleen M-Aero-NS	A	A	A	A		A	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Armakleen M-Aero	A	A	A	A		A	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Aromatic Hydrocarbons	NR	B	B	B	A	B	A	A	A	80	NR	B	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	B	A	NR	A	NR	NR	A	NR	NR	A	NR	NR	
Arsenic Acid	A	A	A	NR	NR	NR	A	A	A	NR	A	A	A	A	B	125	125	NR	B	B	NR	B	A	A	NR	B	A	A	A	A	A	A	A	
Asahikin AES	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	A	A	A	
Asahikin AMS	A		A	A	A	NR		A	A		NR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	A	A	A	
Aviation Fuel	NR	NR	A	B	A	NR	A	A	A	70	NR	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	ANR	A	NR	A	A		A	A	NR	NR	
Banana Oil	NR	NR	70	NR	A	A	A	A	A	B	A	A	A		A	A	A	NR	A	A	A	A	B	NR	NR	NR	A				A	B		
Barium Carbonate	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		B	B	B	B	B	A	B	A	A	NR	A	A	A	A			A	A		
Barium Chloride Dihydrate	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	NR	A	A	A	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Barium Cyanide	NR	NR		A	A		A	A	A		A	A	A		A	A	A	B			NR	NR	NR	A	A	NR	A	A	A	A	A	NR	NR	
Barium Hydroxide	A	A	NR	A	NR	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	A	70	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Barium Nitrate	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Barium Sulfate	A	A	NR	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	B	B	A	A	NR	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Barium Sulfide	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	B	B	A	A	NR	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Beer	A	A	NR	A	A	NR	A	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	
Benzaldehyde	NR	NR	NR	NR	B	NR	A	A	A	NR	NR	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	B	B	NR	NR	NR	A	NR	NR	A	A	A		
Benzene	NR	NR	70	A	A	NR	A	A	A	NR	NR	A	A	NR	A	A	A	B	B	A	A	A	NR	B	NR	NR	A	NR	NR	A	A	B		
Benzene Sulfonic Acid	B	B	A	NR	A	A	A	A	A		B	A	A	A	B	B	B	NR	A	A	NR	B	NR	A	NR	NR	A	A	A	A	A	NR	NR	
Benzoic Acid	NR	NR	A	NR	A	A	A	A	A	NR	NR	A	A	NR	B	B	B	NR	A	A	B	B	B	A	NR	NR	A	B	A	A	A	NR	NR	

NOTE : Recommendations on their cartridge section apply only to filter media. Liquid compatibility for core and o-ring materials must be determined by following the recommendations on this chart.

Legend	A = Recommended	B = Testing Recommended	100 = Maximum Temperature Rating (F)	NR = Not Recommended
--------	-----------------	-------------------------	--------------------------------------	----------------------

Chemical Compatibility

Chemicals	Filters										Housings										Gaskets/O-Rings													
	Polypropylene	Polyethersulfone	Polyester	Nylon	Cotton	Glass Fiber	PTFE	Teflon	Ryton	Orlon (Acrylic)	Polypropylene & Virgin Polypropylene	PVDF	PFA	Styrene - Acrylonitrile (SAN)	304 Stainless Steel	316 SS	316L SS	Carbon Steel	Hastelloy C	Titanium	Brass	Monel	EPDM	Viton	Silicone	Buna N	TEFLON	Neoprene	Polyethylene	Kalrez & Chemraz	Nordel			
Benzoyl Chloride	A	A	NR	B	NR	NR	A	A	A		A	A	A		B	A	A	A	B				NR	B	NR	NR	A	NR		A	NR			
Benzyl Acetate	A	A			NR		A	A	A		A	A	A	NR	A	A	A	A	A			A			NR		NR	A	NR	A	A			
Benzyl Alcohol	A	A	NR	NR	A	NR	A	A	A		A	A	A	NR	A	A	A	A	B	A	A	A			A		NR	A	NR	A	A			
Benzyl Benzoate	A	A					A	A	A		A		A		B			B	B							B	A		NR	A	NR		A	B
Benzyl Chloride	NR	NR	NR	A	NR	70	A	A	A		NR	A	A		NR	A	A	NR	A		B	A		NR	A	NR	NR	A	NR	A	A	NR		
Bleach Solutions	B	A	NR		B	NR	A	A	A	80	B	A	A	B	NR	NR	NR	NR	A	A	NR	NR		A	B	B	NR	A	NR	A	A	A		
Boric Acid	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	A	B	B		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Bromine Anhydrous	NR	NR	NR	NR	70	NR	A	A	A	NR	NR	A	A	NR	NR	NR	NR	NR	A	NR	A	125		NR	A	NR	NR	A	NR	NR	A	NR		
Bromine Trifluoroide	NR	NR					A	A	A		NR		A	NR	B	NR	NR	NR	A	NR	B			NR	NR	NR	NR	A	NR		A	NR		
Bromine Water	NR	NR	NR	NR	NR	NR	A	NR	NR	NR	NR	A	A	NR	NR	NR	NR	NR	A	A	NR	NR		NR	B	NR	NR	NR	B	NR	A	NR		
Bromobenzene	NR	NR			A	NR	A	A	A	NR	NR		A	NR	A		B	B	A					NR	B	NR	NR	A	NR	NR	A	NR		
Bromochloromethane	NR	NR		NR	A		A	A	A	NR	NR		A	NR	B		B	B						B		NR	A	NR		A	B			
Bromotoluene	NR	NR		NR	A		A	A	A	NR	NR		A	NR	A		A	A						NR	B		NR	A			A	NR		
Butadiene	NR	NR		A		NR	A	A	A		NR	A	A	NR	A	A	A	A	A		B	A		NR	A		NR	A	A	NR	A	NR		
Butane	NR	A	70	A	A	NR	A	A	A	A	NR	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	90	A		NR	A	NR	A	A	B	NR	A	NR	
Butyl Acetate	B	B	70	A	A	70	A	A	A	NR	B	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A		B	NR	NR	NR	A	A	A	A	B		
Butyl Acrylate					A		A	A	A			A	A											NR	NR	A	NR	A	NR		A	NR		
Butyl Alcohol	B	B	70	B	A	70	A	A	A	70	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	A	B	A	A	A	A	A	A		
Butyl Amine	B	B	NR	A	A	90	A	A	A		B	B	A		A	A	A	A	A	A	B	A		NR	NR	B	B	A	NR	NR	A	NR		
Butyl Benzoate	A	A					A	A	A				A		B			B	B					B	A		NR	A	NR		A	B		
Butyl Bromide	NR	NR				NR	A	A	A			A	A	NR				NR							B		NR	A		NR	A			

NOTE : Recommendations on ther cartridge section apply only to filter media. Liquid compatibility for core and o-ring materials must be determined by following the recommendations on this chart.

Legend	A = Recommended	B = Testing Recommended	100 = Maximum Temperature Rating (F)	NR = Not Recommended
--------	-----------------	-------------------------	--------------------------------------	----------------------

Chemical Compatibility

Chemicals	Filters										Housings										Gaskets/O-Rings											
	Polypropylene	Polyethersulfone	Polyester	Nylon	Cotton	Glass Fiber	PTFE	Teflon	Ryton	Orlon (Acrylic)	Polypropylene & Virgin Polypropylene	PVDF	PFA	Styrene - Acrylonitrile (SAN)	304 Stainless Steel	316 SS	316L SS	Carbon Steel	Hastelloy C	Titanium	Brass	Monel	EPDM	Viton	Silicone	Buna N	TEFLON	Neoprene	Polyethylene	Kalrez & Chemraz	Nordel	
Butyl Butyrate				A			A	A	A			A		A			A	A					A	NR		NR	A	NR		A	A	
Butyl Cellosolve			NR		70		A	A	A			A		A	A	A							A	NR	NR	B	A	NR		A	A	
Butyl Ether	NR	NR	B	A	A	B	A	A	A		NR	A	A		A	A	A	A	A				NR	NR	NR	A	A	NR	A	A	NR	
Butyl Lithium																																
Butyl Stearate	A	A			A		A	A	A		A	A		B			B	B					NR	B		A	A	NR		A	NR	
Butylene	NR	NR	200	B	70	B	A	A	A		NR	A	A		A	A	A	A				90	A	NR	B	NR	B	A	NR	NR	A	NR
Butyraldehyde	NR	NR					A	A	A		NR	A	NR		A	A	A	A	A				B	NR	NR	NR	A	NR		A	B	
Butyric Acid	A	A	200	NR	70	A	A	A	A	NR	A	A	A	B	A	A	NR	A	A			90	A	B	B	A	NR	A	NR	100	A	B
Butyronitrile	NR	NR					A	A	A		NR	A	NR		A	A							A			NR	A	NR		A	A	
Calcium Acetate Hydrate	A	A		A	B		A	A	A		A	A	A	B				B					A	NR	NR	B	A			A	A	
Calcium Bisulfite	A	A	A	B	B	A	A	A	A	80	A	A	A		A	A	A	NR	A	A	NR	NR	NR	A	A	A	A	A	80	A	NR	
Calcium Carbonate	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	B	B	B	A	B	B	A	A	B	A	A	A	A	A	A	
Calcium Chlorate	A	A	A		NR	A	A	A	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Calcium Chloride	A	A	200	B	NR	B	A	A	A	A	A	A	A	NR	NR	NR	NR	A	A			90	B	A	A	A	A	A	A	A	A	
Calcium Hydrosulfide	A	A					A	A	A		A		A	B										A		A	A			A		
Calcium Hydroxide	A	A	B	B	NR	NR	A	A	A	A	A	A	A	B	B	B	NR	A	A			B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	
Calcium Hypochlorite (20%)	A	A	140	A	NR	NR	A	A	A	A	A	A	A	NR	NR	NR	NR	A	A			NR	B	B	B	A	NR	A	NR	A	A	B
Calcium Nitrate	A	A	A	A	B	A	A	A	A		A	A	A	A	B	A	A	B	B	A	A			A	A	A	A	A	A	A	A	
Calcium Oxide	A	A	A	70	A	A	A	A	A		A		A	A	A	A	A	A	A				A	A	A	B	A	A	A	A	A	
Calcium Silicate	A						A	A	A		A		A	A	A	A	B	A					A	A	B	A	A	A		A	A	
Calcium Sulfate (Gypsum)	A	A	B	70	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	B	B	A	A			B	A	A		A	A	A	A	A	A	

NOTE : Recommendations on their cartridge section apply only to filter media. Liquid compatibility for core and o-ring materials must be determined by following the recommendations on this chart.

Legend	A = Recommended	B = Testing Recommended	100 = Maximum Temperature Rating (F)	NR = Not Recommended
--------	-----------------	-------------------------	--------------------------------------	----------------------

Chemical Compatibility

Chemicals	Filters										Housings										Gaskets/O-Rings												
	Polypropylene	Polyethersulfone	Polyester	Nylon	Cotton	Glass Fiber	PTFE	Teflon	Ryton	Orlon (Acrylic)	Polypropylene & Virgin Polypropylene	PVDF	PFA	Styrene - Acrylonitrile (SAN)	304 Stainless Steel	316 SS	316L SS	Carbon Steel	Hastelloy C	Titanium	Brass	Monel	EPDM	Viton	Silicone	Buna N	TEFLON	Neoprene	Polyethylene	Kalrez & Chemraz	Nordel		
Calcium Sulfide	A						A	A	A		A	A	A	B	B			B	A	A			A	A	A	A	A	A	B		A	A	
Calcium Sulfite	A						A	A	A		A		A		A	A	A	B		A			A		A	A	A	A	A		A	A	
Capryl Alcohol							A	A	A				A		A	A	A	A	A				A	B		A	A	B		A	A		
Caprylic Acid	A	A	A	A	NR	A	A	A	A		A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	NR	A				NR	A		A	A			
Carbon Bisulfide	NR	NR	NR	B	70	NR	A	A	A	A	NR	A	A	NR	A	A	A	B	A	A	NR	A	NR	A	NR	NR	A	NR		A	NR		
Carbon Dioxide	A	A	70	A	A	70	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	B	A	A	A	A	A	B	
Carbon Monoxide	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	A	B	A	A	A	A	B	
Carbon Tetrachloride	NR	NR	70	B	A	NR	A	A	A	NR	NR	A	A	NR	B	B	B	NR	A	A	B	A	NR	A	A	NR	A	NR	NR	A	NR		
Caustic Potash (50%)	A	A	NR	A	NR	NR	A	A	A		A	A	A	A	B	B	B	NR	B	70	B	A	A	70	B	A	A	B	B	A	A		
Caustic Soda (50%)	A	A	NR	A	NR	NR	A	A	200		A	A	A	A	70	A	A	B	A	NR	B	A	A	70	A	A	A	B		A	A		
Cellosolve (Glycol Ethers)	A	NR	NR	A	A	NR	A	A	A		A	A	A	NR	A	A	A	A	A	200	A	A	NR	NR	NR	NR	A	NR	A	A	NR		
Cellulose Acetate	A	A	70	A		B	A	A	A		A	NR	A	NR	A	A	A	B	A	A	A	A	B	NR	NR	B	A	B		A	B		
Chlorinated Lime 35% Bleach	NR		NR	NR	NR		A	A	NR		NR		A		NR	NR	NR	NR					A	A	B	NR	A	NR		A	A		
Chlorinated Water	B		NR	A	NR		A	A	NR		B	A	A	A	NR	NR	NR	NR	A	A	NR	NR	B	A		NR	A	NR		A	B		
Chlorine Dioxide	NR	NR	NR			NR	A	A	NR		NR	A	A	A	NR	NR	NR	NR	A	A			NR	NR	B	NR	NR	A	NR		A	NR	
Chlorine, Anhydrous Liquid	NR	NR	NR	NR	NR	NR	A	A	NR		NR	A	A	NR	NR	NR	NR	NR	A				B	B	A		NR	A	NR		A	B	
Chlorine, Dry	NR	NR	NR	NR	NR	NR	A	A	NR		NR	A	A	NR	NR	NR	NR	NR	A	NR	A	B	B	B	B	A	NR	NR	A	B	70	A	B
Chlorine, Wet	NR	NR	NR	NR	NR	NR	A	A	NR		NR	A	A	NR	NR	NR	NR	NR	A	B	B	B	NR	A		NR	A	NR	NR	A	NR		
Chloroacetic Acid	A	A	NR	NR		NR	A	A	A	70	A	A	A	B	NR	A	A	NR	A	B	B	B	B	B	NR	NR	NR	A	70	A	A	B	
Chlorobenzene	NR	NR	200	B	200	200	A	A	A	NR	NR	A	A	NR	B	A	A	B	A	A	A	A	NR	A	A	NR	A	NR	NR	A	NR		
Chlorobromomethane	NR	NR			A		A	A	A		NR		A	NR	B			B							A		NR	A	NR		A		

NOTE : Recommendations on ther cartridge section apply only to filter media. Liquid compatibility for core and o-ring materials must be determined by following the recommendations on this chart.

Legend	A = Recommended	B = Testing Recommended	100 = Maximum Temperature Rating (F)	NR = Not Recommended
--------	-----------------	-------------------------	--------------------------------------	----------------------

Chemical Compatibility

Chemicals	Filters										Housings										Gaskets/O-Rings											
	Polypropylene	Polyethersulfone	Polyester	Nylon	Cotton	Glass Fiber	PTFE	Teflon	Ryton	Orlon (Acrylic)	Polypropylene & Virgin Polypropylene	PVDF	PFA	Styrene - Acrylonitrile (SAN)	304 Stainless Steel	316 SS	316L SS	Carbon Steel	Hastelloy C	Titanium	Brass	Monel	EPDM	Viton	Silicone	Buna N	TEFLON	Neoprene	Polyethylene	Kalrez & Chemraz	Nordel	
Chlorobutadiene (Chloroprene)	NR	NR				A	A	A	A		NR		A	NR	B			B	B					NR	A	NR	NR	A	NR		A	NR
Chlorobutane	NR	NR	200	A	70	NR	A	A	A		NR	A	A	NR	B			B	B			A		NR	A		NR	A	B		A	NR
Chloroform	NR	NR	70	NR	A	70	A	A	A	NR	B	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	NR	NR	A	NR	NR	A	NR
1-Chloronaphthalene	NR	NR					A	A	A				A		B			B	A					NR	NR	NR	NR	A	NR		A	NR
Chlorophenol	NR	NR		NR		NR	A	A	A		NR	A	A	NR	B	A	A	B	B					NR	B	NR	NR	A	NR		A	NR
Chlorosulfonic Acid	NR	NR	NR	NR	NR	NR	A	NR	NR	NR	NR	NR	A	NR	B	B	B	NR	A	A	NR	B	NR	NR	NR	NR	A	NR	NR	A	NR	
Chlorothene	NR				A	NR	A	A	A	NR	B		A	B	A			NR	A	A						NR	A	NR		A		
Chlorotrifluoroethylene	NR						A	A	A		NR		A	NR	B			B	B								NR	A			A	
Clorox (5.25%)	A	A		A	NR	A	A	A	A	70	A	A	A	A	NR	70	70	NR	B				B	A		B	A	B	A	A	B	
Chromic Acid Over 25%	A	B	NR	NR	NR	NR	A	A	A	NR	A	A	A	A	NR	A	A	B	B	A	NR	NR	NR	A	NR	NR	A	NR	A	A	NR	
Chromic Acid to 25%	A	A	NR	NR	NR	NR	A	A	A	NR	A	A	A	A	NR	A	A	B	B	A	NR	NR	A	A	NR	NR	A	NR	A	A	A	
Citric Acid	A	A	70	NR	140	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	150	150	NR	A	A	NR	B	A	A	A	B	A	A	A	A	A	
Coconut Oil	A	A			A	A	A	A	A		B	A	A	B	A	A	A	NR	A	A		B	B	A	NR	A	A	NR	A	A	B	
Cobalt Chloride	A						A	A	A				A										A	A	A	A	A	A		A	A	
Copper Acetate	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	NR	A	A	NR	NR	B	A	NR	A	A	A	
Copper Chloride	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	NR	NR	NR	NR	B	A	NR	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Copper Cyanide	A	A	A	A	140	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Copper Fluoride	A	A	70			NR	A	A	A		A		A	A	NR	A	A	NR	B				A	A		B	A	A	A	A	A	
Copper Nitrate Hexahydrate	A	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	B	70	B	NR	A	A		A	A	A	A	A	A	
Copper Sulfate	A	A	70	B	140	140	A	A	A	NR	B	A	A	B	A	A	A	NR	A	A	B		A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Copper Sulfide	A	A					A	A	A				A											A		A	A			A		

NOTE : Recommendations on their cartridge section apply only to filter media. Liquid compatibility for core and o-ring materials must be determined by following the recommendations on this chart.

Legend	A = Recommended	B = Testing Recommended	100 = Maximum Temperature Rating (F)	NR = Not Recommended
--------	-----------------	-------------------------	--------------------------------------	----------------------

Chemical Compatibility

Chemicals	Filters										Housings										Gaskets/O-Rings											
	Polypropylene	Polyethersulfone	Polyester	Nylon	Cotton	Glass Fiber	PTFE	Teflon	Ryton	Orlon (Acrylic)	Polypropylene & Virgin Polypropylene	PVDF	PFA	Styrene - Acrylonitrile (SAN)	304 Stainless Steel	316 SS	316L SS	Carbon Steel	Hastelloy C	Titanium	Brass	Monel	EPDM	Viton	Silicone	Buna N	TEFLON	Neoprene	Polyethylene	Kalrez & Chemraz	Nordel	
Cotton Seed Oil	A	A	70	A	A	A	A	A	A	80	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	A	A
Creosote	NR	NR	NR	NR	210	NR	A	A	A	NR	NR	A	A		B	A	A	B	B	B	A	A	NR	A	NR	A	A	NR	NR	A	NR	
Cresol	NR	NR	70	NR	210	NR	A	A	A	NR	NR	A	A		A	A	A	A	A	A	B	A	NR	A	NR	NR	A	NR	B	A	NR	
Cumeme (Isopropylbenzene)	NR	NR					A	A	A		NR		A		B			B	B				NR	A	NR	NR	A	NR		A	NR	
Cutting Oil (Water Soluble)	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	NR	B	A	NR		A	NR	
Cyclohexane	NR	NR	70	A	70	A	A	A	A		NR	A	A	NR	A	A	A	A	B	A	A	B	NR	A	NR	B	A	NR	A	A	NR	
Cyclohexanol	B	NR	70	A	A	B	A	A	A		B	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	70	B	NR	A	NR	B	A	A	B	A	NR	
Cyclohexanone	NR	NR	70	A	70	B	A	A	A		NR	A	A	NR	A	A	A	A	B	B	70	B	NR	NR	NR	NR	A	NR	A	A	NR	
Cyclopentane	NR	NR	70	A	70	A	A	A	A		NR		A	NR	A	A	A	A	B			A	NR	A		B	A	A		A	NR	
Decyl Alcohol (Decanol)	B	B			A		A	A	A		B		A	NR							70			B		A	A	NR		A		
Denatured Alcohol	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	A	A	B	A	150	150	B	A	A	NR	B	A	B	A	A	A	B	A	A	A	
Dextrose	A	A	70	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	A		A	A	A	NR	A	A		B	A	A	A	B	A	B	A	A	A	
Diacetone Alcohol	NR	NR		A	A	NR	A	A	A		NR	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	NR	NR	NR	A	NR	A	A	B	
Dibenzyl Ether	A		A	A	A	A	A	A	A		A		A		B	A	A	B	B	A	NR	A	B	NR	NR	NR	A	NR		A	B	
Dibutyl Amine	NR	A	A	A	A	A	A	A	A		NR	A	A		A	NR	NR	A	A	A	NR	NR	NR	NR	B	NR	A	NR		A	NR	
Dibutyl Phthalate (DBP)	NR	A	70	A	70	70	A	A	A		NR	NR	A	NR	A	B	B	A	A	A	A	A	A	B	B	NR	A	NR	NR	A	A	
Dichloroacetic Acid	B	B	NR	NR	NR	B	A	A	A		B	120	A		A	A	A	NR	A	A	B	A		NR		NR	A	NR		A		
Dichlorobenzene	NR	NR	A	70	A	A	A	A	A		NR	A	A	NR	B	A	A	B	A	70			NR	A	NR	NR	A	NR	NR	A	NR	
Dichloroethane	70	70	NR	NR	70	NR	A	A	A		70	A	A	NR	A	A	A	NR	A	A	A	A	NR	A	NR	NR	A	NR	B	A	NR	
Dichloroethyl Ether	NR	A	NR	NR	70		A	A	A		NR		A	NR										A	NR	NR	A			A		
Dichloroethylene	70	70	NR	A	A	70	A	A	A		70	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	A	NR	A	NR	NR	A	NR	

NOTE : Recommendations on their cartridge section apply only to filter media. Liquid compatibility for core and o-ring materials must be determined by following the recommendations on this chart.

Legend	A = Recommended	B = Testing Recommended	100 = Maximum Temperature Rating (F)	NR = Not Recommended
--------	-----------------	-------------------------	--------------------------------------	----------------------

Chemical Compatibility

Chemicals	Filters										Housings										Gaskets/O-Rings											
	Polypropylene	Polyethersulfone	Polyester	Nylon	Cotton	Glass Fiber	PTFE	Teflon	Ryton	Orlon (Acrylic)	Polypropylene & Virgin Polypropylene	PVDF	PFA	Styrene - Acrylonitrile (SAN)	304 Stainless Steel	316 SS	316L SS	Carbon Steel	Hastelloy C	Titanium	Brass	Monel	EPDM	Viton	Silicone	Buna N	TEFLON	Neoprene	Polyethylene	Kalrez & Chemraz	Nordel	
Dicyclohexylamine	NR	NR	NR	NR	210	NR	A	A	A		NR		A	B	B	A	A	B	B		A		NR	B	NR	NR	A	NR		A	NR	
Diesel Fuel	100	100	A	A	A		A	A	A	B	100	A	A		A	A	A	A	B	A			NR	A		A	A	70	100	A		
Diethanolamine	A	A	A	A	70	A	A	A	A		A		A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	NR	B	A	A		A	A
Diethyl Amine	A	A	70	A	A	A	A	A	A		A	A	A		A	A	A	NR	A	A	B	A		B	NR	B	B	A	B	NR	A	B
Diethyl Benzene	NR	NR	B	A	A		A	A	A		NR		A	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	NR	NR	A	NR		A	NR	
Diethyl Carbonate	NR	NR	70	A	B		A	A	A		NR	A	A		A	A	A	A	B	A	A	B	A	A	NR	NR	A	NR		A	A	
Diethyl Ether (Ether)	NR	NR	NR	B	A	NR	A	A	A	NR	NR	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	NR	NR	B	A	B	NR	A	NR	
Diethyl Phthalate (DEP)	NR	NR	70	B	A		A	A	A		NR	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	B	B		B	NR	NR	A	NR	B	A		
Diethyl Sebecate	A	A	NR	A	70	A	A	A	A		A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	NR	A	NR		A	A
Diethylene Ether (Dioxane)	NR	NR	70	A	A		A	A	A		NR		A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	NR		NR	A	NR		A	A	
Diethylene Glycol (DEG)	A	A	A	A	70	NR	A	A	A		A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	
Diethylene Triamine	A	A	NR				A	A	A		A	150	A	NR				A	A	A	NR		A	NR	NR	B	A	NR		A	A	
Diisobutyl Ketone	NR	NR			A		A	A	A		NR		A		A			A	A				B	NR	NR	NR	A	NR		A	B	
Diisobutylene	A	A		A			A	A	A		A	A	A										NR	A	NR	B	A	NR		A	NR	
Diisodecyl Adipate (DIDA)	NR	NR			A		A	A	A		NR		A	NR	A	A	A	A	A	A	A			B		NR	A			A		
Diisodecyl Phthalate (DIDP)	NR	NR	A	A	A		A	A	A		NR		A	NR	A	A	A	A	A	A	A		A	NR		NR	A	NR		A	A	
Diisooctyl Adipate (DIOA)	NR	NR			A		A	A	A		NR		A	NR	A	A	A	A	A	A	A		A	NR		NR	A	NR		A	A	
Diisooctyl Phthalate (DIOP)	NR	NR	A	A	A		A	A	A		NR		A	NR	A	A	A	A	A	A	A			NR		NR	A	NR		A		
Diisooctyl Sebecate (DIOS)	NR	NR			A		A	A	A		NR		A	NR	A	A	A	A	A	A	A		B	A			A	NR		A	B	
Diisopropyl Benzene	NR	NR	B	A	A	B	A	A	A		NR		A	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	NR	NR	A	NR		A	NR	
Diisopropyl Ketone	B	B					A	A	A		B		A	NR	A								A	NR	NR	NR	A	NR		A	A	

NOTE : Recommendations on ther cartridge section apply only to filter media. Liquid compatibility for core and o-ring materials must be determined by following the recommendations on this chart.

Legend	A = Recommended	B = Testing Recommended	100 = Maximum Temperature Rating (F)	NR = Not Recommended
--------	-----------------	-------------------------	--------------------------------------	----------------------

Chemical Compatibility

Chemicals	Filters										Housings										Gaskets/O-Rings										
	Polypropylene	Polyethersulfone	Polyester	Nylon	Cotton	Glass Fiber	PTFE	Teflon	Ryton	Orlon (Acrylic)	Polypropylene & Virgin Polypropylene	PVDF	PFA	Styrene - Acrylonitrile (SAN)	304 Stainless Steel	316 SS	316L SS	Carbon Steel	Hastelloy C	Titanium	Brass	Monel	EPDM	Viton	Silicone	Buna N	TEFLON	Neoprene	Polyethylene	Kalrez & Chemraz	Nordel
Dimethyl Aniline	NR	NR	NR	A	A	NR	A	A	A		NR	A	A	NR	A	A	A	A	A	B	NR	A	A	NR	NR	NR	A	NR	70	A	A
Dimethyl Ether	NR	NR		B	A	B	A	A	A		NR	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	B		A	B
Dimethyl Formamide (DMF)	A	A	NR	A	A	NR	A	A	A	NR	A	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	B	NR	A	NR	70	A	A
Dimethyl Phthalate	NR		A	B	A	A	A	A	A		NR	A	A	NR	A	A		A			150		B	A		NR	A	NR		A	B
Dimethyl Sulfoxide	A	A	NR	A	A	A	A	A	A		120	NR	A	NR	A			A	A					NR		NR	A		A	A	
Dinitrotoluene (DNT)							A	A	A				A	NR	A								NR	NR		NR	A	NR		A	NR
Diocetyl Phthalate (DOP)	NR	NR	A	A	A	NR	A	A	A		NR	70	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	NR	NR	A	NR	NR	A	B
Diocetyl Sebacate							A	A	A				A	NR	A			A	A				NR	NR		NR	A	NR		A	NR
Diphenyl Oxides (Phenyl Ether)	NR	NR			70		A	A	A		NR	A	A	NR	A	A	A	A	A	160	A		NR	A	NR	NR	A	NR		A	NR
Dipropyl Ketone	NR	NR			A		A	A	A		NR		A		A	A	A							NR		NR	A			A	
Dipropylamine	A	A		A			A	A	A				A	NR	A	A	A	NR	A	A						B	A			A	
Dipropylene Glycol	A	A	A	A	70	NR	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A			A	A			A	
Dodecyl Benzene							A	A	A				A		A	A	A	A						A		NR	A			A	
Dow Corning OS-10	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A		A			B	A		B				A	B
Dow Corning OS-20	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A		A			B	A		B				A	B
Dow Corning OS-30	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A		A			B	A		B				A	B
Dow Corning OS-120					A				A																					A	
Dowtherm	B	B	NR	A	70		A	A	A	A	B		A	70	A	A	A	B	A	A		B	NR	A		NR	A	NR		A	NR
Dupont Verrel KCD-9547	A	A	A	A	A		A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A		A		A	A
Dupont Vertrel MCA	A		A	A	A			A	A	A	A	A	A	A	A	A	A				A		A							A	A
Dupont Vertrel MCA Plus	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A			A		A	A			A	A	A	A	A

NOTE : Recommendations on their cartridge section apply only to filter media. Liquid compatibility for core and o-ring materials must be determined by following the recommendations on this chart.

Legend	A = Recommended	B = Testing Recommended	100 = Maximum Temperature Rating (F)	NR = Not Recommended
--------	-----------------	-------------------------	--------------------------------------	----------------------

Chemical Compatibility

Chemicals	Filters										Housings											Gaskets/O-Rings										
	Polypropylene	Polyethersulfone	Polyester	Nylon	Cotton	Glass Fiber	PTFE	Teflon	Ryton	Orlon (Acrylic)	Polypropylene & Virgin Polypropylene	PVDF	PFA	Styrene - Acrylonitrile (SAN)	304 Stainless Steel	316 SS	316L SS	Carbon Steel	Hastelloy C	Titanium	Brass	Monel	EPDM	Viton	Silicone	Buna N	TEFLON	Neoprene	Polyethylene	Kalrez & Chemraz	Nordel	
Dupont Vertrel SMT	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A			A		A		B	B				A	A	
Dupont Vertrel XF	A	A	A		A	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	A		A	A	A	A	A
Dupont Vertrel XM	A	A		A			A	A		A	A	A	A	A	A	A	A				A		A		A		A		A	A	A	
Dupont Vertrel XMS	A	A	A	A	A		A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A			A	A	A	A	A
Epichlorohydrin	A	A	NR	A	70	NR	A	A	A	A	A	NR	A		A	A	A	A	A			B	B	NR	NR	NR	A	NR		A	B	
Ethane	B	B		A			A	A	A		B		A		A	A	A	A	A				NR	A	NR	A	A	B		A	NR	
Ethanol (Ethyl Alcohol)	A	A	A	A	A	NR	A	A	A		A	A	A	NR	A	B	B	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	140	A	A	
Ethanolamine	70	NR	NR	A	70	NR	A	A	A		NR	NR	A		A	A	A	A	B	A	NR	B	B	NR	B	B	A	B	NR	A	B	
Ether (Ethyle Ether)	NR	NR	70	B	A	NR	A	A	A	NR	NR	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	NR	NR	B	A	NR	NR	A	NR	
Ethyl Acetate	NR	NR	70	A	A	A	A	A	A	NR	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	NR	B	NR	A	NR	A	A	B	
Ethyl Acrylate	B	B	NR				A	A	A		B		A		A	A	A	A	A			A	B	NR	B	NR	A	NR		A	B	
Ethyl Benzene	NR	NR	NR		A	B	A	A	A	NR	NR	140	A	NR	A	A	A	A	A		B	A	NR	A	B	NR	A	NR	B	A	NR	
Ethyl Benzoate	B	B		NR	NR		A	A	A		B		A	NR	A			A	A				B	A	B	NR	A	NR		A	B	
Ethyl Bromide (Bromoethane)	NR	NR		A	A		A	A	A		NR		A		A	A	A	A	A				B	A	NR	NR	A	B		A	B	
Ethyl Butyl Acetate	B	B		A	A	A	A	A	A		B		A		A	A	A	B						NR		NR	A			A		
Ethyl Butyl Alcohol	B	B			A		A	A	A		B		A	B	A	A	A	A						B		A	A			A		
Ethyl Butyl Ketone	B	B			A		A	A	A		B		A		A	A	A	A						NR		NR	A			A		
Ethyl Butyraldehyde	B	B		A		NR	A	A	A				A		A	A	A	NR	A	A	NR	A		NR		NR	A			A		
Ethyl Butyrate	B			A			A	A	A		B		A	NR	A			A	A				NR	B		NR	A	NR		A	NR	
Ethyl Caprylate							A	A	A				A										NR			NR	A	NR		A	NR	
Ethyl Cellosolve					A		A	A	A				A	NR									B	NR	NR	NR	A	NR		A	B	

NOTE : Recommendations on ther cartridge section apply only to filter media. Liquid compatibility for core and o-ring materials must be determined by following the recommendations on this chart.

Legend	A = Recommended	B = Testing Recommended	100 = Maximum Temperature Rating (F)	NR = Not Recommended
--------	-----------------	-------------------------	--------------------------------------	----------------------

Chemical Compatibility

Chemicals	Filters										Housings										Gaskets/O-Rings											
	Polypropylene	Polyethersulfone	Polyester	Nylon	Cotton	Glass Fiber	PTFE	Teflon	Ryton	Orlon (Acrylic)	Polypropylene & Virgin Polypropylene	PVDF	PFA	Styrene - Acrylonitrile (SAN)	304 Stainless Steel	316 SS	316L SS	Carbon Steel	Hastelloy C	Titanium	Brass	Monel	EPDM	Viton	Silicone	Buna N	TEFLON	Neoprene	Polyethylene	Kalrez & Chemraz	Nordel	
Ethyl Cellulose				B			A	A	A				A	NR	B			A	B					B		B	B	A	B		A	B
Ethyl Chloride (Chloroethane)	NR	NR	NR	B	70	NR	A	A	A	NR	NR	A	A	NR	A	A	A	NR	B	A	B	B		A	A	NR	A	A	NR	NR	A	A
Ethyl Cyanide (Propionitrile)							A	A	A				A											A	NR		NR	A	B		A	A
Ethyl Formate							A	A	A				A		B			A	B					B	A		NR	A	B		A	B
Ethyl Oxalate							A	A	A				A											A	B	NR	NR	A	NR		A	A
Ethyl Propionate							A	A	A				A	B	A			A	A					NR			NR	A	NR		A	NR
Ethyl Sulfate				A			A	A	A				A		NR	NR	NR	NR					B	A	A	A	NR	A	A		A	A
Ethylene (Ethene)		NR				A	A	A	A				A		A	A	A	A						A	A		B	A	A		A	A
Ethylene Chlorohydrin	A	NR		NR		NR	A	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	B	B	B	B	B	B	A	B		NR	A	B	NR	A	A	
Ethylene Diamine	A	A	NR	B	70	A	A	A	A	A	B	A	NR	A	A	A	A	A				NR		A	NR	A	B	A	A	NR	A	A
Ethylene Dibromide	NR	NR	NR	B	A	70	A	A	A	NR	A	A	NR	B	A	A	NR	B	B	A	B	B		NR	B	NR	NR	A	NR	NR	A	NR
Ethylene Dichloride	70	NR	NR	B	A	NR	A	A	A	NR	NR	A	NR	B	A	A	B	B	B	B	B	A		NR	B	NR	NR	A	NR	A	A	NR
Ethylene Glycol	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	140	A	A
Ethylene Glycol Monobutylether			A		A		A	A	A				A	NR	A			A	A					B		NR	B	A	NR		A	B
Ethylene Glycol Monomethyl Ether					A		A	A	A				A	NR	A		B	A						B	NR	NR	B	A	B	70	A	B
Ethylene Oxide	NR	NR	70	A	A	70	A	A	A	B	NR	A	A	NR	A	A	A	B	A	A	NR	A		NR	NR	NR	NR	A	NR	70	A	NR
Ethylene Trichloride	NR	NR	NR	B	A	NR	A	A	A	NR	NR	A	NR	B			B	B						NR	A		NR	A	NR		A	NR
Ferric Chloride	A	A	200	NR	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	NR	NR	NR	A	A	NR	NR			A	A	B	A	A	A	A	A	A
Ferric Hydroxide	A	A			A	B	A	A	A					A	A	A	A	B	A			A		A	A		B	A	B		A	A
Ferric Nitrate 5%	A	A	70	NR	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	NR	A	A	NR	NR			A	A	B	A	A	A	A	A	A
Ferric Sulfate 5%	A	A	70	70	70	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	NR	A	A	NR	NR			A	A	B	A	A	A	A	A	A

NOTE : Recommendations on their cartridge section apply only to filter media. Liquid compatibility for core and o-ring materials must be determined by following the recommendations on this chart.

Legend	A = Recommended	B = Testing Recommended	100 = Maximum Temperature Rating (F)	NR = Not Recommended
--------	-----------------	-------------------------	--------------------------------------	----------------------

Chemical Compatibility

Chemicals	Filters										Housings										Gaskets/O-Rings											
	Polypropylene	Polyethersulfone	Polyester	Nylon	Cotton	Glass Fiber	PTFE	Teflon	Ryton	Orlon (Acrylic)	Polypropylene & Virgin Polypropylene	PVDF	PFA	Styrene - Acrylonitrile (SAN)	304 Stainless Steel	316 SS	316L SS	Carbon Steel	Hastelloy C	Titanium	Brass	Monel	EPDM	Viton	Silicone	Buna N	TEFLON	Neoprene	Polyethylene	Kalrez & Chemraz	Nordel	
Ferrous Chloride	A	A	70	NR	70	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	B	NR	B	A	NR	NR	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A
Ferrous Sulfate	A	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	70	70	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A
Flouboric Acid	A	A	A	NR	NR	NR	A	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	NR		A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A
Flourine (Gas) (Dry)	NR	NR	NR	NR		NR	A	A	NR		NR	A	A	NR	A	A	A	B	A	NR	NR	A	A	B	NR	NR	A	NR	B	A	A	A
Flourobenezene	NR	NR			NR		A	A	A		NR		A	NR									NR	A	NR	NR	A	NR		A	NR	
Fluorolube (Fluorocarbon Oils)	NR	NR					A	A			NR		A		A			A	A				A	B	A	A	A	A		A	A	A
Fluosilicic Acid (Sand Acidd)	A	A	NR	NR	70	NR	A	A	A		A	A	A	A	A			NR	B	NR	B	B	A	B	B	A	A		A	B		
Formaldehyde (Formalin)	A	A	70	A	100	70	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	B	B	A	B	A	A	A	A
Formamide							A	A	A				A		B			B	B				A	NR		A	A	A		A	A	A
Formic Acid (Conc.)	70	A	NR	NR	100	B	A	A	A	NR	A	A	A	NR	NR	A	A	NR	A	70	B	NR	A	NR	B	B	A	70	A	A	A	A
Formic Acid (3%)	A	A	A	NR	100	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	A	B	A	B	B	B	B	A	B	A	A	B	
Formic Acid (10%)	70	A	A	NR	100	70	A	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	A	NR	NR	A	B	B	B	A	70	A	A	A	A
Freon 11 (Trichlorofluormethane)	B	B	B	NR	A	B	A	A	A		B	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	70	A	NR	B	NR	A	A	B	80	A	NR	
Freon12 (Dichlorodifluoromethane)	70	B		70	200	NR	A	A	A	NR	B	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	NR	B	A	B	A	A	B	
Freon 13 (Chlorotrifluoromethane)	B	B		70	A		A	A	A		B		A	NR	A	A	A	A	A	A		A	A	A	NR	A	A	A		A	A	
Freon 13B1 (Bromotrifluoromethane)	B	B		70	A		A	A	A		B		A		A	A	A	A	A	A		A	A	A	NR	A	A	A		A	A	
Freon 14 (Tetrafluoromethane)	B	B		70	A		A	A	A		B		A		A	A	A	A	A	A		A	B	A	NR	NR	A	NR		A	B	
Freon 21 (Dichlorofluoromethane)	B	B		70	A		A	A	A		B		A	NR	A	A	A	A	A	A		A	NR	NR	NR	NR	A	B		A	NR	
Freon 22 (Chlorodifluoromethane)	70	B		70	200	NR	A	A	A	70	B	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	NR	NR	NR	NR	A	B		A	NR	
Freo 113 (Trichlorotrifluorethane)	B	B		70	A	B	A	A	A		B		A		A	A	A	A	A	A		A	NR	B	NR	B	A	A		A	NR	
Freon 114 (Dichlorotetrafluoroethane)	B	B		70	A		A	A	A		B		A		A	A	A	A	A	A		A	NR	A	NR	A	A	A		A	NR	

NOTE : Recommendations on ther cartridge section apply only to filter media. Liquid compatibility for core and o-ring materials must be determined by following the recommendations on this chart.

Legend	A = Recommended	B = Testing Recommended	100 = Maximum Temperature Rating (F)	NR = Not Recommended
--------	-----------------	-------------------------	--------------------------------------	----------------------

Chemical Compatibility

Chemicals	Filters									Housings										Gaskets/O-Rings												
	Polypropylene	Polyethersulfone	Polyester	Nylon	Cotton	Glass Fiber	PTFE	Teflon	Ryton	Orlon (Acrylic)	Polypropylene & Virgin Polypropylene	PVDF	PFA	Styrene - Acrylonitrile (SAN)	304 Stainless Steel	316 SS	316L SS	Carbon Steel	Hastelloy C	Titanium	Brass	Monel	EPDM	Viton	Silicone	Buna N	TEFLON	Neoprene	Polyethylene	Kalrez & Chemraz	Nordel	
Freon 114B2 (Dibromotetrafluoroethane)	B	B		70	A		A	A	A		B		A		A	A	A	A	A	A	A		A	NR	B	NR	B	A	A		A	NR
Freon 115 (Chloropentafluoroethane)	B	B		70	A	B	A	A	A		B		A		A	A	A	A	A	A			A	A	B	NR	A	A	A		A	A
Furan			70				A	A	A			NR	A											NR		NR	NR	A	NR		A	NR
Furfural	NR	NR	70	70	70		A	A		70	NR	B	A		A	A	A	B	B	A	A	A		B	NR	NR	NR	A	B	70	A	B
Furfuryl Alcohol							A	A	A				A	NR	A			A	A					A	NR	NR	NR	A	NR		A	A
Gas Aviation	NR	NR	70	A	A		A	A	A	70			A	NR								A						A			A	
Gas Natural	A	A	70	A	70	70	A	A	A		A	A	A		A	A	A	A				A	A			A		A			A	
Gasoline (Petrol)	NR	NR	A	A	A	A	A	A	A	100	NR	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	B	A	NR	A	NR	A	A	NR	NR	A	NR
Gasoline (unleaded)	NR	NR	A	A	A	A	A	A	A	100	NR	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	NR	NR	A	NR	NR	A	NR
Glucose (Corn Syrup)	A	A	A	A	70	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Glycerol (Glycerine)	A	A	A	B	70	A	A	A	A	80	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	150	A	A
Glycol Monoether				70			A	A	A	70			A													A		A			A	
Glycolic Acid	A	A	A				A	A	A		A	A	A		A	A	A	NR	A	100		B		A	A	B	A	A	A	150	A	A
Glycols	A	A	A	A	A	A	A	A	A	70	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Gold Cyanaide					140		A	A	A	70			A															A			A	
Grease	B	B		A	A		A	A	A		B	A	A	NR	A			A	A	A	A			NR	A		A	A	B		A	NR
Gum Arabic					70		A	A	A				A															A			A	
HCFC-225 (Asahikin AK225)	A		A	A	A		A	A	A		A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	B	NR	NR	A			A	NR
Helium	A	A	A	A	A	A	A	A	A	70			A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	A
Heptanal	A	A			A		A	A	A		A	A	A	NR	A	B	B	A	A	A	A	B	B	NR	A		A	A	160	80	A	260
Heptane	70	B	A	A	A	70	A	A	A		B	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	B	A	NR	A	NR	A	A	B	70	A	NR

NOTE : Recommendations on ther cartridge section apply only to filter media. Liquid compatibility for core and o-ring materials must be determined by following the recommendations on this chart.

Legend	A = Recommended	B = Testing Recommended	100 = Maximum Temperature Rating (F)	NR = Not Recommended
--------	-----------------	-------------------------	--------------------------------------	----------------------

Chemical Compatibility

Chemicals	Filters									Housings										Gaskets/O-Rings												
	Polypropylene	Polyethersulfone	Polyester	Nylon	Cotton	Glass Fiber	PTFE	Teflon	Ryton	Orlon (Acrylic)	Polypropylene & Virgin Polypropylene	PVDF	PFA	Styrene - Acrylonitrile (SAN)	304 Stainless Steel	316 SS	316L SS	Carbon Steel	Hastelloy C	Titanium	Brass	Monel	EPDM	Viton	Silicone	Buna N	TEFLON	Neoprene	Polyethylene	Kalrez & Chemraz	Nordel	
Hexanal							A	A	A			A	NR	A			B	B	A				B	NR		NR	A	A		A	B	
Hexane	B	B	70	A	A	70	A	A	A	70	B	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	NR	A	A	B	A	A	NR	
Hexyl Alcohol	A	A			A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	B	A	A	B		A	B	
HFE-7100	A		A		A	A				A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A			A	A		A		A	
HFE-71DE							A																								A	
Hydraulic Oil (Petroleum Base)	NR	NR	150	A	A	A	A	A			NR		A				A	A	A	A			NR	A	B	A	A	B		A	NR	
Hydraulic Oil Phosphate Ester			NR		70	NR	A	A					A										A	B	B	NR	A	NR		A	A	
Hydrazine (Diamine)	A	A	NR				A	A			A	A	A		NR	A	A	NR	A				A	NR	B	B	A	B		A	A	
Hydrobromic Acid	A	B	70	NR	NR	NR	A	A	A		B	A	A		A	NR	NR	A	A	A	NR	NR	A	A	NR	NR	A			A	A	
Hydrochloric Acid (5%)	A	A	B	A	NR	NR	A	A	A		A	A	A		NR	NR	NR	NR	B	B	NR	A	A	A	NR	B	A	B		A	A	
Hydrochloric Acid (30%)	A	A	B	NR	NR	NR	A	A	A	A	A	A	A		NR	NR	NR	B	A	NR	NR	B	A	A	NR	B	A	B		A	A	
Hydrocyanic Acid	A	A	70	A	NR	70	A	A	A		A	A	A		B	B	B	NR	B	A	NR	B	A	A	NR	B	A	B	A	A	A	
Hydrofluoric Acid (10%)	A	A	70	NR	70	NR	A	A	A		A	A	A		A	A	A	NR	A	NR	NR	B	A	NR		A	A			A		
Hydrofluoric Acid (50%)	A	A	70	NR	NR	NR	A	A	A		NR	A	A		A	A	A	NR	B	NR	NR	B	NR	A	NR	NR	A	NR		A	NR	
Hydrofluoric Acid (Conc.) Cold	A	A	NR	NR	NR	NR	A	A	A		A		A		NR	B	B	NR	A	NR			B	NR	A	NR	NR	A	NR		A	NR
Hydrogen	A	A	70	A	A	70	A	A	A		A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	
Hydrogen Peroxide (3%)	A	A	70	NR	100	70	A	A	A		A	A	A		A	A	A	B	A	A	NR	A	B	A	A	B	A	B	A	A	B	
Hydrogen Peroxide (5%)	A	A	70	B	100	70	A	A	NR		A	A	A		A	A	A	B	A	A	B	A	B	NR	A	NR	A	A	A	A	B	
Hydrogen Peroxide (10%)	A	A	70	NR	NR		A	A	A		A	A	A		A	A	A	B	A	A			B	A	A	NR	A	NR		A	B	
Hydrogen Peroxide (30%)	A	A	NR	NR	NR	70	A	A	A		A	A	A		B	A	A	NR	A	A	B	70	B	A	A	B	A	NR		A	B	
Hydrogen Peroxide (90%)	A	A	NR	NR	NR	A	A	A	NR		A	A	A		A	A	A	NR	A	A	NR	A	NR	A	B	NR	A	B		A	NR	

NOTE : Recommendations on their cartridge section apply only to filter media. Liquid compatibility for core and o-ring materials must be determined by following the recommendations on this chart.

Legend	A = Recommended	B = Testing Recommended	100 = Maximum Temperature Rating (F)	NR = Not Recommended
--------	-----------------	-------------------------	--------------------------------------	----------------------

Chemical Compatibility

Chemicals	Filters										Housings										Gaskets/O-Rings										
	Polypropylene	Polyethersulfone	Polyester	Nylon	Cotton	Glass Fiber	PTFE	Teflon	Ryton	Orlon (Acrylic)	Polypropylene & Virgin Polypropylene	PVDF	PFA	Styrene - Acrylonitrile (SAN)	304 Stainless Steel	316 SS	316L SS	Carbon Steel	Hastelloy C	Titanium	Brass	Monel	EPDM	Viton	Silicone	Buna N	TEFLON	Neoprene	Polyethylene	Kalrez & Chemraz	Nordel
Hydrogen Sulfide (Wet)	A	A	70	NR	70	A	A	A	A	A	A	A	A		NR	A	A	NR	A	A	NR	NR	A	NR	NR	NR	A	NR	A	A	A
Hydrogen Sulfide (Dry)	A	A	70	NR	70	A	A	A	A	A	A	A	A		NR	A	A	NR	A	A	A	B	A	NR	NR	A	A	A	A	A	A
Hydroquinone	A	A			70	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	B	B	A	70	A	B	NR		NR	A	NR		A	B
Hydroxyacetic Acid (10%)							A	A					A		NR			NR					A	A	NR	NR	A	NR		A	A
Hypochlorous Acid	A	A	A	NR	B	A	A	A			A	A	A	A	NR	NR	NR	NR	A	A	NR	NR	B	A	NR	NR	A	NR		A	B
Iodine	A	NR	B	NR	NR		A	A	NR		A	A	A	NR	NR	NR	NR	NR	A	A	NR	NR	B	A	NR	B	A	B	120	A	B
Iodoform	NR	NR	NR	NR	A	NR	A	A	A		NR	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	B	A	A	B		NR	A	NR		A	A
Isobutyl Alcohol	A	A	NR	A	A	A	A	A	A		A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		B	A	B		A	A
Isobutyl Amine							A	A	70				A		A	A	A	A	A					NR		NR	A			A	
Isobutyl Chloride				70			A	A					A		B	A	A	B	A	A	A		NR	B	NR	NR	A	NR		A	NR
Isooctane (Trimethylpentane)	A			A	A		A	A	A		A	A	A	NR	A			A	A				NR	A		A	A	B		A	NR
Isopentane					A		A	A	A				A	NR									NR	A	NR	A	A	B		A	NR
Isopropyl Acetate	B	70	NR	A	A		A	A	A		B	220	A	NR	A	B	B	A	A	A	A	B	B	NR	NR	NR	A	NR	B	A	B
Isopropyl Alcohol	A	A	70	NR	A		A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	A	A	B	A	A	70	A	B
Isopropyl Chloride	NR						A	A			NR		A		A			A	A				NR	B	NR	NR	A	NR		A	NR
Isopropyle Ether	NR	NR	70	A	A		A	A	A		NR	80	A		A	B	B				B	B	NR	NR	NR	B	A	NR	NR	A	NR
Jet Fuels (JP1 to JP6)	70	80	A	A	A	A	A	A	A		NR	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	NR	A	A	NR		A	NR
Kerosene	70		A	A	A	70	A	A	A		NR	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	NR	A	A	NR	70	A	NR
Lactic Acid	A	A	70	NR	A	NR	A	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	A	B	NR	A	A	NR	B	A	B	A	A	A
Latex	A			A	70		A	A	A		A		A		A					A			A	A	A	A	A	A		A	A
Lead Acetate	A	A	70	B	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	NR	B	A	NR	A	NR	NR	NR	B	A	A	A	A	NR

NOTE : Recommendations on their cartridge section apply only to filter media. Liquid compatibility for core and o-ring materials must be determined by following the recommendations on this chart.

Legend	A = Recommended	B = Testing Recommended	100 = Maximum Temperature Rating (F)	NR = Not Recommended
--------	-----------------	-------------------------	--------------------------------------	----------------------

Chemical Compatibility

Chemicals	Filters										Housings										Gaskets/O-Rings												
	Polypropylene	Polyethersulfone	Polyester	Nylon	Cotton	Glass Fiber	PTFE	Teflon	Ryton	Orlon (Acrylic)	Polypropylene & Virgin Polypropylene	PVDF	PFA	Styrene - Acrylonitrile (SAN)	304 Stainless Steel	316 SS	316L SS	Carbon Steel	Hastelloy C	Titanium	Brass	Monel	EPDM	Viton	Silicone	Buna N	TEFLON	Neoprene	Polyethylene	Kalrez & Chemraz	Nordel		
Lead Chloride	A	A	A			A	A	A	A		A	A	A	A	B	A	A		B					A	A		A	A	B	A	A	A	
Lead Nitrate	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	NR	B					A	A	B	B	A	A	A	A	A	
Lead Sulfate	A	A		B		A	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	NR	A				A	A	A		B	A	A			A	A
Lime Bleach	B				B		A	A			B	A	A										A	A	A	B	A	A	B			A	A
Lime Sulfur	A	A		NR	70		A	A			A	170	A		A	A	A	NR				NR	A	A	A	B	A	A	A	70	A	A	
Linoleic Acid	A	A	A	NR	100	A	A	A	A	B	A	A	A		A	A	A	NR	A	A	NR	A	B	B	B	B	A	NR	NR	A	B		
Linseed Oil (Flaxseed Oil)	A	A	70	A	A	70	A	A	A	B	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	B	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	
Lithium Bromide	A		A		200		A	A			A	A	A	A	NR	B	B	NR					B	70	A	70	A	A	NR			A	70
Lithium Carbonate	A				A			A	A		A		A									A						A				A	
Lithium Hydroxide (10%)			NR		125	NR		A					A		A	A	A		B		A	B	A	B	NR	NR	A	70	A	A	A		
Lubricating Oils (Petroleum)	70	A		A	A	A	A	A	A	A	70	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	NR	A	A	B	NR	A	NR	
Magnesium Carbonate	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	B	B	A			A	B	A		A	A	A	A	A	A	B
Magnesium Chloride	A	A	70	A	70	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	70	70	NR	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Magnesium Hydroxide	A	A	NR	B	70	A	A	A	A	70	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	A	B	A	A	A		
Magnesium Nitrate	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	A	A	A	A	A	B	A	A	A	120	A	A		
Magnesium Sulfate	A	A	20	A	70	70	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	NR	A	A	A	120	A	A		
Maleic Acid	A	A	NR	NR	A	A	A	A	A		A	A	A	A	B	A	A	NR	A	A	A	B	NR	A	NR	NR	A	A	A	A	NR		
Malic Acid	A	A	A	NR		A	A	A			A	A	A		A	A	A	NR	B	A		A	NR	A		B	A	60	90	A	B		
Melamine Resins					70			A	A			A	A		A	A	A						A	A	NR	NR	A	NR			A	NR	
Mercuric Chloride	A	A	70	NR	70	200	A	A	A		A	A	A	A	NR	NR	NR	NR	B	A	NR	NR	A	A	70	A	A	B	120	A	A		
Mecuric Cyanide	A	A	A				A	A	A		A	A	A	A	NR	B	B	NR	B		NR	NR	A	A		B	A	B	120	A	B		

NOTE : Recommendations on ther cartridge section apply only to filter media. Liquid compatibility for core and o-ring materials must be determined by following the recommendations on this chart.

Legend	A = Recommended	B = Testing Recommended	100 = Maximum Temperature Rating (F)	NR = Not Recommended
--------	-----------------	-------------------------	--------------------------------------	----------------------

Chemical Compatibility

Chemicals	Filters										Housings										Gaskets/O-Rings										
	Polypropylene	Polyethersulfone	Polyester	Nylon	Cotton	Glass Fiber	PTFE	Teflon	Ryton	Orlon (Acrylic)	Polypropylene & Virgin Polypropylene	PVDF	PFA	Styrene - Acrylonitrile (SAN)	304 Stainless Steel	316 SS	316L SS	Carbon Steel	Hastelloy C	Titanium	Brass	Monel	EPDM	Viton	Silicone	Buna N	TEFLON	Neoprene	Polyethylene	Kalrez & Chemraz	Nordel
Mercurous Nitrate	A	A	A		B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	B	B		NR	NR	A	A	B	B	A	B	A	A	A
Mercury	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	NR	NR	A	A	B	A	A	A	A	A	A
Methane	A	A	A	A	A	A	A	A			A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	NR	A	A	B	NR	A	NR
Methanol	A	A	A	NR	A	NR	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	B	A	A	A	A	120	A	A
Methoxy-nonafluorobutane																															A
Methyl Acetate	70	A	NR	A	B	NR	A	A	NR		70	A	A	NR	A	A	A	B	A		A	A	NR	NR	NR	NR	A	NR	NR	A	NR
Methyl Acrylate					A		A	A					A		A	A	A	A					A	NR	A	NR	A	NR		A	A
Methyl Amine	A						A	A	A		A	A			A	A	B	B					A	A		B	A	A		A	A
Methyl Aniline	B						A	A	A				A		A	A	A						NR			NR	A	NR		A	NR
Methyl Bromide	NR	NR	NR	NR		NR	A	A	A		NR	A	A	NR	A	A	A	A	B		A	A	A	A		NR	A	NR	NR	A	A
Methyl Butyl Ketone	NR		NR	100	A	NR	A	A	A		NR	NR	A	NR	A	A	A	A	A	A			B	NR	NR	NR	A	NR		A	B
Methyl Butyrate							A	A	A			A	A		A	A	A	A	A				NR		NR	A	NR		A	NR	
Methyl Cellosolve	A	A		A	70	B	A	A	A		A	A	A		A	A	A	A	A		A	A	B	NR	NR	NR	A	NR		A	B
Methyl Chloride	NR	NR	NR	NR	70	NR	A	A	A	NR	NR	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	B	A	NR	B	NR	NR	A	NR	NR	A	NR
Methyl Dichloride	NR	NR	NR	NR	70	NR	A	A	A	NR	NR	A	A		A	A	A	A	A	A	B	A	NR	A	NR	NR	A	NR	NR	A	NR
Methyl Ethyl Ketone (Butanone)	NR	NR	70	A	A	NR	A	A	A	NR	NR	NR	A	NR	A	A	A	A	A	A	B	A	A	NR	NR	NR	A	NR	NR	A	A
Methyl Isobutyl Ketone	NR	NR	NR	100	A	NR	A	A	A	NR	NR	NR	A	NR	A	A	A	A	A	A	B	A	B	NR	NR	NR	A	NR		A	B
Methyl Isopropyl Ketone	NR	NR	NR	100	A	NR	A	A	A	NR	NR	NR	A	NR	A	A	A	A	A	A	B	A	B	NR	NR	NR	A	NR		A	B
Methyl Methacrylate	A	A	NR		A		A	A	A				A	NR	A	A	A	NR					NR	NR	NR	NR	A	NR		A	NR
Methylamine	A						A	A			A		A		A	A	A	B	B		NR		A	A		B	A	A		A	A
Methylene Bromide	NR	NR	NR	NR	A	NR	A	A	A	NR	NR	B	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	B		NR	A	NR	NR	A	NR

NOTE : Recommendations on their cartridge section apply only to filter media. Liquid compatibility for core and o-ring materials must be determined by following the recommendations on this chart.

Legend	A = Recommended	B = Testing Recommended	100 = Maximum Temperature Rating (F)	NR = Not Recommended
--------	-----------------	-------------------------	--------------------------------------	----------------------

Chemical Compatibility

Chemicals	Filters										Housings											Gaskets/O-Rings									
	Polypropylene	Polyethersulfone	Polyester	Nylon	Cotton	Glass Fiber	PTFE	Teflon	Ryton	Orlon (Acrylic)	Polypropylene & Virgin Polypropylene	PVDF	PFA	Styrene - Acrylonitrile (SAN)	304 Stainless Steel	316 SS	316L SS	Carbon Steel	Hastelloy C	Titanium	Brass	Monel	EPDM	Viton	Silicone	Buna N	TEFLON	Neoprene	Polyethylene	Kalrez & Chemraz	Nordel
Methylene Chloride	NR	NR	B	A	A	NR	A	A	A	NR	NR	B	A	NR	A	A	A	B	A	A	A	A	NR	B	NR	NR	A	NR	NR	A	NR
Methylphenyl Ether							A	A	A				A		B	A	A	B	B					NR			A	NR		A	
Mineral Oil	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	B	A	A	B	A	A	NR
Molasses	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A
Monochlorobenzene	NR	NR	NR	NR	A	NR	A	A	A	NR	NR	NR	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	NR	NR	A	NR	NR	A	NR
Monoethanolamine	A	A	NR	A	70	B	A	A	A		NR	NR	A	NR	A	A	A	A	A	A	NR	A	B	NR	B	B	A	B		A	B
Monoethylamine	B	B	NR	A	A		A	A	A				A	NR	A	A	A	B	A			A	NR	NR	NR	A	A		A	A	
Naphtha	70	A	70	A	A	70	A	A	A	A	NR	A	A	NR	A	A	A	B	A	A	70	A	NR	A	NR	A	A	NR	A	A	NR
Naphthalene	A	A	70	A	70	A	A	A	A		A	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	NR	NR	A	NR	A	A	NR
Nickel Acetate	A						A	A			A	A			A				A			A	NR	NR	B	A	B		A	A	
Nickel Chloride	A	A	70	B	100	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	NR	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Nickel Nitrate	A	A	B	A		A	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	B	B	A	NR	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Nickel Sulfate	A	A	70	A	100	70	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	B	70	NR	B	A	A	A	A	A	A		A	A
Nitric Acid (Conc.)	NR	NR	NR	NR	NR	NR	A	A	NR	NR	NR	A	A	NR	A	120	120	NR	A	70	NR	NR	NR	B	A	NR	A	NR		A	NR
Nitric Acid (Red Fuming)	NR	NR	B	NR	NR	NR	A	A	A	NR	NR	A	A	NR	A	120	120	NR	B	95	NR	NR	NR	B	NR	NR	A	NR	NR	A	NR
Nitric Acid (10%)	A	A	210	NR	70	70	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	A	NR	NR	B	A	A	NR	A	B	A	A	B
Nitric Acid (20%)	A	A	70	70	NR	NR	A	A	NR	NR	A	A	A	NR	A	A	A	NR	A	A	NR	NR	B	A	B	NR	A	NR	A	A	B
Nitric Acid (25%)	A	A	70	NR	NR	NR	A	A	NR	NR	A	A	A	NR	A	A	A	NR	A	A	NR	NR	B	A	NR	NR	A	B	A	A	B
Nitric Acid (35%)	70	NR	NR	NR	NR	NR	A	A	NR	NR	NR	A	A	NR	A	A	A	NR	A	A	NR	NR	B	A	NR	NR	A	NR	A	A	B
Nitric Acid (50%)	70	NR	NR	NR	NR	NR	A	A	NR	NR	NR	A	A	NR	A	120	A	NR	NR	200	NR	NR	NR	A	NR	NR	A	NR	70	A	NR
Nitric Acid (70%)	NR	NR	NR	NR	NR	NR	A	A	NR	NR	NR	110	A	NR	A	120	A	NR	NR	200	NR	NR	NR	A	NR	NR	A	NR	NR	A	NR

NOTE : Recommendations on their cartridge section apply only to filter media. Liquid compatibility for core and o-ring materials must be determined by following the recommendations on this chart.

Legend	A = Recommended	B = Testing Recommended	100 = Maximum Temperature Rating (F)	NR = Not Recommended
--------	-----------------	-------------------------	--------------------------------------	----------------------

Chemical Compatibility

Chemicals	Filters										Housings										Gaskets/O-Rings										
	Polypropylene	Polyethersulfone	Polyester	Nylon	Cotton	Glass Fiber	PTFE	Teflon	Ryton	Orlon (Acrylic)	Polypropylene & Virgin Polypropylene	PVDF	PFA	Styrene - Acrylonitrile (SAN)	304 Stainless Steel	316 SS	316L SS	Carbon Steel	Hastelloy C	Titanium	Brass	Monel	EPDM	Viton	Silicone	Buna N	TEFLON	Neoprene	Polyethylene	Kalrez & Chemraz	Nordel
Nitrobenzene	70	A	200	70	200	NR	A	A	A	NR	A	A	A	NR	A	A	A	A	B	A	A	A	NR	B	NR	NR	A	NR	NR	A	NR
Nitroethane	70	NR	NR	NR	A		A	A	A	A	B	120	A		A	A	A	A	A	A	NR	NR	B	NR	NR	NR	A	B	A	A	B
Nitrogen	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Nitromethane	70	NR	NR	B	A	70	A	A	A	A	NR	A	A		A	A	A	A	A	A	NR	NR	B	NR	NR	NR	A	B	A	A	B
1-Nitropropane	NR	NR	NR	B	A		A	A	A			A	A		A	A	A	A	A	A	NR	A	A	NR	NR	NR	A	B		A	A
Nitrous Oxide	A	NR	70	NR	70	NR	A	A	A		A	NR	A		B	B	B	B	NR		NR	NR	A	A			A	NR	NR	A	A
Octane	70	70	A	A	A		A	A	A		NR	A	A	NR	A	A	A	A			A	A	NR	A	NR	A	A	A	A	A	NR
Octyl Alcohol	A				A		A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	A	B		A	A
Oleic Acid (Red Oil)	A	A	A	A	100	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	70	A	A	A	A	B	70	NR	A	A	NR	NR	A	B
Oleum	NR	NR	NR	NR	NR	NR	A	A	70	NR	NR	NR	A	NR	A	A	A	NR	A		NR	NR	NR	A	NR	B	A	NR		A	NR
Olive Oil	A	A	70	A	70	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	B	A	A	B	A	B	A	A	B
Oxalic Acid	A	A	A	NR	100	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	B	NR	B	B	B	B	A	A	B	70	A	NR	A	A	A
Oxygen	NR	NR	NR	NR	NR	NR	A	A	NR	NR	NR	A	A	NR	A	A	A	NR	A	A	A	A	NR	NR	NR	NR	A	NR	NR	A	NR
Ozone	NR	NR	NR	NR	NR	NR	A	A	NR	NR	NR	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	NR	A	A	A	A	NR	A	B	B	A	A
Paraffins (Paraffin Oil)	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	NR	A	A	B	A	A	NR
Paraformaldehyde	70	70	70	70		70	A	A	A			120	A	B	A	A	A	NR	A	A			A	B		B	A	B		A	A
Pentane	NR	NR	B	A	A	A	A	A	A		NR	A	A		A	A	A	A	A	A	B	A	NR	A	NR	A		B		A	NR
Peracetic Acid (10%)	A	A		70	NR		A	A	A			A	A		A	A							NR	A		A	A	A		A	NR
Perchloric Acid (70%)	NR	NR	NR	NR	NR	NR	A	A	100		NR	A	A	B	B	B	B	NR	B	NR	NR	NR	B	A	NR	NR	A	B	NR	A	B
Petroleum Ether	NR	70	A	70	A	70	A	A	A	A	70	150	A		A	A	A	A	A	A	A	A	NR	70	NR	70	A	NR	A	A	NR
Petroleum Oil Refined	70	B		70	A	A	A	A	A		70	A	A		A	A	A	B	A	A	A	A	NR	A	NR	A	A	NR	B	A	NR

NOTE : Recommendations on their cartridge section apply only to filter media. Liquid compatibility for core and o-ring materials must be determined by following the recommendations on this chart.

Legend	A = Recommended	B = Testing Recommended	100 = Maximum Temperature Rating (F)	NR = Not Recommended
--------	-----------------	-------------------------	--------------------------------------	----------------------

Chemical Compatibility

Chemicals	Filters										Housings										Gaskets/O-Rings											
	Polypropylene	Polyethersulfone	Polyester	Nylon	Cotton	Glass Fiber	PTFE	Teflon	Ryton	Orlon (Acrylic)	Polypropylene & Virgin Polypropylene	PVDF	PFA	Styrene - Acrylonitrile (SAN)	304 Stainless Steel	316 SS	316L SS	Carbon Steel	Hastelloy C	Titanium	Brass	Monel	EPDM	Viton	Silicone	Buna N	TEFLON	Neoprene	Polyethylene	Kalrez & Chemraz	Nordel	
Phenol (Carbolic Acid)	A	A	NR	NR	210	NR	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	NR	NR	A	NR	A	A	NR
Phenol Formaldehyde Resin					70		A	A					A	NR											A			A			A	
Phenycarbinol	A		A				A	A	A		A	A	A		A	A	A	NR	A				A	NR	A		NR	A	B		A	NR
Phosphoric Acid (Conc.)	A	A	A	NR	NR	A	A	A	A	70	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	NR	NR	NR	B	A	B	NR	A	B	A	A	B	
Phosphoric Acid (10%)	A	A	A	NR	70	100	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	A	B	NR	A	A	B	A	A	B	A	A	A	
Phosphoric Acid (20%)	A	A	A	NR	B	100	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	A	NR	NR	A	A	NR	B	A	B	A	A	A	
Phosphoric Acid (50%)	A	A	A	NR	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	B	NR	NR	B	A	NR	NR	A	B	A	A	B	
Phosphoric Acid (80%)	A	NR	A	NR	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	NR	NR	NR	B	A	NR	NR	A	NR	A	A	B	
Phosphorus Oxychloride	NR	NR	NR			NR	A	A	200	NR	NR	A	A	NR	NR	NR	NR	NR	B	A	NR	A					A	NR		A		
Phosphorus Trichloride	A	NR	70	NR		NR	A	A	NR		A	A	A	NR	A	A	A	B	A	80			A	A	A	NR	A	NR		A	A	
Picric Acid	70	70	NR	NR	NR	70	A	A	A	A	70	A	A	A	A	A	A	B	A	A	NR	NR	B	A	NR	B	A	B	A	A	B	
Plating Solution Cadmium	A	A	NR	A	100	NR	A	A	A	A	A	B	A	B	A	A	A			B			A	A	A	B	A	B	A	A	A	
Plating Solution Chrome (40%)	A	A	NR	NR		NR	A	A	A	A	A	B	A		A	A	A	NR	A	B	80	NR	A	A	A	NR	A	NR	120	A	A	
Plating Solution Lead	A	A	NR	NR	A	NR	A	A	A	A	A	B	A		A	A	A		A	NR			A	A	A	B	A	B	A	A	A	
Polyvinyl Acetate Emulsion	A	A	A			A	A	A	A		A	A	A		A	A	A	B					A	B	NR	A	A	NR		A	A	
Potassium Acetate	A	A	A	A	70	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	B	B		NR		A	NR	NR	B	A	B	NR	A	A	
Potassium Bicarbonate (30%)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	120	A	A	
Potassium Bisulfate	A			NR			A	A					A	A	A			NR					A	A		A	A	A		A	A	
Potassium Bisulfite				NR	140		A	A					A	A	B				B				A	A		A	A	A		A	A	
Potassium Bromide (30%)	A	A	NR	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Potassium Carbonate	A	A	NR	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	B	A	A	A	B	A	A	B	A	A	A	A	A	A	

NOTE : Recommendations on their cartridge section apply only to filter media. Liquid compatibility for core and o-ring materials must be determined by following the recommendations on this chart.

Legend	A = Recommended	B = Testing Recommended	100 = Maximum Temperature Rating (F)	NR = Not Recommended
--------	-----------------	-------------------------	--------------------------------------	----------------------

Chemical Compatibility

Chemicals	Filters										Housings										Gaskets/O-Rings											
	Polypropylene	Polyethersulfone	Polyester	Nylon	Cotton	Glass Fiber	PTFE	Teflon	Ryton	Orlon (Acrylic)	Polypropylene & Virgin Polypropylene	PVDF	PFA	Styrene - Acrylonitrile (SAN)	304 Stainless Steel	316 SS	316L SS	Carbon Steel	Hastelloy C	Titanium	Brass	Monel	EPDM	Viton	Silicone	Buna N	TEFLON	Neoprene	Polyethylene	Kalrez & Chemraz	Nordel	
Potassium Chlorate (30%)	A	A	70	NR		70	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	NR	NR	A	A	70	A	A	A	A	A	A	A
Potassium Chloride	A	A	B	70	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	70	70	NR	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Potassium Chromate (30%)	A	A	70	A		A	A	A			A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	120	A	A	A	120	A	A	
Potassium Cyanide (30%)	A	A	70	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	B	B	B	NR	NR	A	A	A	70	A	A	A	120	A	A	
Potassium Dichromate (330%)	A	A	NR	NR		80	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	B	B	A	A	A	A	A	A	120	A	A	
Potassium Ferrocyanide	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	NR	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A		
Potassium Hydroxide (10%)	A	A	NR	B	NR	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	B	B	A	A	B	B	B	A	B	A	A	A	
Potassium Hydroxide (30%)	A	A	NR	B	NR	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	NR	B	A	A	B	B	NR	A	B	A	A	A	
Potassium Iodide (70%)	A	A					A	A			A	A	A	A	B	A	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A			A	A	
Potassium Nitrate	A	A	A	70	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Potassium Nitrite	A	A					A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A			A	A	
Potassium Permanganate (10%)	A	B	NR	NR	NR	NR	A	A	A	NR	B	A	A	A	B	A	A	B	A	A	A	A	A	B		B	A	A	120	A	A	
Potassium Phosphate	A	A					A	A			A	A	A		B			NR	A				A	A	A	A	A	A			A	A
Potassium Silicate	A	A					A	A	A		A	A	A		B			B	B				A	A	A	A	A	A			A	A
Potassium Sulfate (10%)	A	A	70	B	70	70	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Potassium Sulfide	A	A		A			A	A			A	A	A	A	A	A	A	NR	B	NR	A	NR	A	A	A	A	A	A	120	A	A	
Potassium Sulfite	A	A		70			A	A			A	A	A	A	B	A	A	NR	A	A	NR	NR	A	A	A	A	A	A			A	A
Propane	A	NR	70	B	A	70	A	A	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	NR	A	A	B	B	A	NR	
Propionic Acid	A	A	A	A	A		A	A			A	A	A		B	A	A	NR	A		B	B	A	A		NR	A	NR		A	A	
Propyl Alcohol (Propanol)	A	A	A	NR	A		A	A			A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Propyl Acetate	B	B		NR	A		A	A			B	A	A		A	A	A	A	A		NR	A	A	NR	NR	NR	A	NR		A	A	

NOTE : Recommendations on ther cartridge section apply only to filter media. Liquid compatibility for core and o-ring materials must be determined by following the recommendations on this chart.

Legend	A = Recommended	B = Testing Recommended	100 = Maximum Temperature Rating (F)	NR = Not Recommended
--------	-----------------	-------------------------	--------------------------------------	----------------------

Chemical Compatibility

Chemicals	Filters									Housings										Gaskets/O-Rings												
	Polypropylene	Polyethersulfone	Polyester	Nylon	Cotton	Glass Fiber	PTFE	Teflon	Ryton	Orlon (Acrylic)	Polypropylene & Virgin Polypropylene	PVDF	PFA	Styrene - Acrylonitrile (SAN)	304 Stainless Steel	316 SS	316L SS	Carbon Steel	Hastelloy C	Titanium	Brass	Monel	EPDM	Viton	Silicone	Buna N	TEFLON	Neoprene	Polyethylene	Kalrez & Chemraz	Nordel	
Propylene Glycol	A	A	A	A	70	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NR		A	A
Propylene Oxide	70	B	A		70		A	A			70	NR	A	NR	A	A	A	B					A	B	NR	NR	NR	A	NR		A	B
Pyridine	A	A	NR	NR	A	NR	A	A	A		B	NR	A	NR	A	A	A	B	A	A	A	A	A	B	NR	NR	NR	A	NR	A	A	B
Pyrollidone, n-methyl			NR	NR	125	NR	A	A	NR				A		A	A	A					A		NR	B	NR	NR	A	NR		A	NR
Rubber Latex Emulsions	A	A		A	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Salicyclic Acid	A	A	A	A	B	A	A	A	A		A	A	A	A	B	B	B	NR	A	A	B	A		A	B		B	A	NR	A	A	A
Salt Water (Brine)	A	A	150	A	200		A	A	A	A	A	A	A	A	NR	NR	NR	NR	A	A	NR		A	A	A	A	A	B		A	A	
Sear Water	A	A	210	A	200	210	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	NR	NR	NR	A	A	B	A	A	A	B	A	A	B		A	A	
Silicone Oils	A	A	A	A	A		A	A	A		A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A		A	A	NR	A	A	A		A	A	
Silver Cyanide	A	A	A	A	70	70	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	
Silver Nitrate	A	A	B	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	A	NR	NR	A	A	A	B	A	A	120	A	A	
Soup Solutions	A	A	A	A	A	80	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	A	B	A	A	A	A	A	A	B	120	A	A	
Soda Ash	A	A			70		A	A	A			A	A		A	A	A	A	A				A	A	A	A	A	A		A	A	
Sodium Acetate	A	A	70	A	70	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	A	B	200	A	NR	NR	B	A	B	A	A	A	
Sodium Aluminate	A	A		A			A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	B				A	A		A	A	A		A	A	
Sodium Bicarbonate (20%)	A	A	70	B	70	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	150	A	A	
Sodium Bisulfate	A	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	150	B	A		A	A	A	B	A	A	A	A	A	
Sodium Bisulfite	A	A	A	B		NR	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	NR	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Sodium Borate	A	A	A	A		70	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	B	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	
Sodium Bromide	A	A	A	A			A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	A	70	A	A	A		70	A	A	A	A	A	
Sodium Carbonate	A	A	70	70	70	NR	A	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	120	A	A	

NOTE : Recommendations on their cartridge section apply only to filter media. Liquid compatibility for core and o-ring materials must be determined by following the recommendations on this chart.

Legend	A = Recommended	B = Testing Recommended	100 = Maximum Temperature Rating (F)	NR = Not Recommended
--------	-----------------	-------------------------	--------------------------------------	----------------------

Chemical Compatibility

Chemicals	Filters										Housings										Gaskets/O-Rings											
	Polypropylene	Polyethersulfone	Polyester	Nylon	Cotton	Glass Fiber	PTFE	Teflon	Ryton	Orlon (Acrylic)	Polypropylene & Virgin Polypropylene	PVDF	PFA	Styrene - Acrylonitrile (SAN)	304 Stainless Steel	316 SS	316L SS	Carbon Steel	Hastelloy C	Titanium	Brass	Monel	EPDM	Viton	Silicone	Buna N	TEFLON	Neoprene	Polyethylene	Kalrez & Chemraz	Nordel	
Sodium Chlorate	A	A	70	NR	NR		A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	NR	A	A	B	A	A	A	
Sodium Chloride	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	NR	NR	NR	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Chromate (80%)	A	A	B	A	NR		A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	A	70	A	B	A	A	A	A	A	A	70
Sodium Cyanide	A	A	A	70	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A	NR	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Dichromate	A	A	B	NR	NR		A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NR		A	B	B	A	A	B	A	A	A	A
Sodium Fluoride	A	A	A	NR	70	NR	A	A		A	A	A	A	A	NR	NR	NR	NR	B	A	B	A	A	A		A	A	A	140	A	A	
Sodium Hydroxide (5%)	A	A	70	A	70	NR	A	A	A	70	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	B	A	A	B	A	A	A	B	A	A	A	A
Sodium Hydroxide (20%)	A	A	NR	B	70	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		130	A	A
Sodium Hydroxide (40%)	A	A	NR	B	70	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A			A	A
Sodium Hypochlorite (5.25%)	B	B	70	NR	NR	NR	A		NR	70	B	A	A	A	NR	NR	NR	NR	A	B	B	NR		B	B	NR	A	B	A	A		
Sodium Metaphosphate	A	A		A	70		A	A	A		NR	A	A	A	A	A	A	NR	A		B	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A
Sodium Metasilicate	A	A		A			A	A			A		A	A	A	A	A		A			A	A	A	A	A	A	A			A	A
Sodium Nitrate	A	A	A	70	70	70	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	NR	A	A	B	A	A	A	A
Sodium Nitrite	A	A	A	70	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	NR	B	A	A	NR	A	A	A	A
Sodium Perborate (10%)	A	A	160	B	160	70	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	B	B		B	B	A	B	B	B	A	B	70	A	A	A
Sodium Peroxide (10%)	A	B	NR	NR	NR	B	A	A			B	A	A	A	B	A	A	A	B		B	B	B	B	NR	B	A	B	A	A	A	B
Sodium Phosphate (Tribasic)	A	A	70	70	70	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	B	A	A	A	A	A	B	NR	B	A	B	A	A	A	A
Sodium Silicates	A	A	70	A	70	70	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Sulfate	A	A	A	A	70	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A
Sodium Sulfide	A	A	A	A	70	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sodium Sulfite (10%)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	A	A

NOTE : Recommendations on their cartridge section apply only to filter media. Liquid compatibility for core and o-ring materials must be determined by following the recommendations on this chart.

Legend	A = Recommended	B = Testing Recommended	100 = Maximum Temperature Rating (F)	NR = Not Recommended
--------	-----------------	-------------------------	--------------------------------------	----------------------

Chemical Compatibility

Chemicals	Filters									Housings									Gaskets/O-Rings														
	Polypropylene	Polyethersulfone	Polyester	Nylon	Cotton	Glass Fiber	PTFE	Teflon	Ryton	Orlon (Acrylic)	Polypropylene & Virgin Polypropylene	PVDF	PFA	Styrene - Acrylonitrile (SAN)	304 Stainless Steel	316 SS	316L SS	Carbon Steel	Hastelloy C	Titanium	Brass	Monel	EPDM	Viton	Silicone	Buna N	TEFLON	Neoprene	Polyethylene	Kalrez & Chemraz	Nordel		
Sodium tetraborate	B	B		B			A	A	A	70	NR	A	A	A	A						A		A	A	A	70	A	A	B		A	A	
Sodium Thiocyanate	A	A	70		B	NR	A	A		NR	A		A	A										A	A		A	A			A	A	
Sodium Thiosulfate	A	A	70	70	70	70	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	B	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Stannic Chloride (10%)	A	A	A	70	70	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	B	A	NR	B	B	A	B	A	A	B	A	A	A	B	
Stannous Chloride	A	A	A	NR	70	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	A	NR	B	B	A	B	A	A	A	A	A	A	A	B
Starch	A	A	A	A	70	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B
Steam	NR		B	A	220	NR	A	A	A	A	NR		A	70	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	NR	NR	A	NR			A	A		
Stearic Acid	A	A	70	A	100	70	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	A	B	A	B	A	B	B	A	B	A	A	A	B	
Stoddard Solvent	A	A	70	A	70	A	A	A	A	70	A	NR	A	B	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	NR	A	A	NR	NR	A	NR	NR		
Styrene			B	A	A		A	A					A	A	A	A	A	NR				NR	A	NR	NR	A	NR			A	NR		
Sucrose Solution	A	A	A	A	A	NR	A	A	A	A	A		A	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
Sulfur	A	A	B	A	NR		A	A	A		A	A	A	NR	A	A	A	A	B	A	80	B	A	A	70	NR	A	B	A	A	NR		
Sulfur Chloride	NR	NR	NR	B		NR	A	A		NR	NR	A	A		B	B	B	NR	A	NR	B	NR	NR	A	NR	NR	A	NR	NR	A	NR		
Sulfur Dioxide	A	A	A	NR	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	A	A	NR	A	A	A	NR	B	A	B	NR	A	A	70	A	B		
Sulfur Trioxide	NR	NR	70	A	NR		A	A			NR	NR	A	A	B	A	A	NR	B	NR	B	B	NR	A	B	NR	A	NR	NR	A	NR		
Sulfuric Acid (Conc.)	NR	NR	NR	NR	NR	NR	A	A	A	NR	NR	NR	A	NR	A	NR	NR	NR	A	NR	NR	NR	NR	180	NR	NR	A	NR	NR	A	NR		
Sulfuric Acid (Fuming)	NR	NR	NR	NR	NR	NR	A	A	70	NR	NR	NR	A	NR	B	B	B	NR	B	NR	NR	NR	NR	B	NR	NR	A	NR	NR	A	NR		
Sulfuric Acid (5%)	A	A	150	NR	100	150	A	A	70	70	A	200	A	A	A	A	A	NR	A	A	NR	A	A	A	NR	A	A	A	A	A	A		
Sulfuric Acid (10%)	A	A	A	NR	NR	150	A	A	70	70	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	B	NR	A	A	A	NR	B	A	A	A	A	A		
Sulfuric Acid (15%)	A	A	A	NR	NR	70	A	A	70	80	A	A	A	A	NR	NR	NR	NR	A	NR	NR	A	B	A	NR	B	A	B	A	A	B		
Sulfuric Acid (50%)	A	A	70	NR	NR	70	A	A	70	70	A	A	A	A	NR	B	B	NR	A	NR	NR	A	B	A	NR	NR	A	B	A	A	B		

NOTE : Recommendations on ther cartridge section apply only to filter media. Liquid compatibility for core and o-ring materials must be determined by following the recommendations on this chart.

Legend	A = Recommended	B = Testing Recommended	100 = Maximum Temperature Rating (F)	NR = Not Recommended
--------	-----------------	-------------------------	--------------------------------------	----------------------

Chemical Compatibility

Chemicals	Filters										Housings										Gaskets/O-Rings										
	Polypropylene	Polyethersulfone	Polyester	Nylon	Cotton	Glass Fiber	PTFE	Teflon	Ryton	Orlon (Acrylic)	Polypropylene & Virgin Polypropylene	PVDF	PFA	Styrene - Acrylonitrile (SAN)	304 Stainless Steel	316 SS	316L SS	Carbon Steel	Hastelloy C	Titanium	Brass	Monel	EPDM	Viton	Silicone	Buna N	TEFLON	Neoprene	Polyethylene	Kalrez & Chemraz	Nordel
Sulfuric Acid (60%)	A	NR	NR	NR	NR	70	A	A	NR	70	A	A	A	B	NR	B	B	NR	A	NR	NR	A	B	A	NR	NR	A	NR	A	A	B
Sulfuric Acid (75%)	A	NR	NR	NR	NR	NR	A	A	NR	NR	A	A	A	NR	NR	B	B	NR	A	NR	NR	A	NR	A	NR	NR	A	NR	A	A	NR
Sulfuric Acid (95%)	NR	B	NR	NR	NR	NR	A	A	NR	NR	NR	A	A	NR	A	A	A	B	A	NR	NR	NR	NR	A	NR	NR	A	NR	NR	A	NR
Sulfuric Acid (96%)	NR	B	NR	NR	NR	NR	A	A	NR	NR	NR	A	A	NR	B	A	A	B	A	NR	NR	NR	NR	A	NR	NR	A	NR	NR	A	NR
Sulfurous Acid	A	NR	NR	NR	NR	70	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	B	NR	B	A	70	B	B	A	NR	B	A	NR	120	A	B
Tannic Acid	A	A	70	A	140	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	B	B	A	B	A	A	B	A	A	B
Tartaric Acid	A	NR	70	A	70	70	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	A	A	B	B	A	A	B	A	A	120	A	B
Terpenes		NR					A	A					A					NR					NR	A		NR	A	NR		A	NR
Tertiary Butyl Alcohol	B	A	70	B	A	70	A	A	A		B	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	B	A	A	A		A	B
Tetrabromomethane	NR	A		70	A		A	A			NR	A	A		A	A	A	A	A			A	NR	A	NR	NR	A	NR		A	NR
Tetrachlorethylene	NR	A	A	70	212	B	A	A	A		NR	A	A	NR	A	A	A	A			A		NR	A	NR	NR	A	NR	NR	A	NR
Tetrachlorodifluoroethane					A		A	A					A	NR											NR	NR	A	NR		A	
Tetrachloroethane	NR	A	70	A	70	NR	A	A	A	A	NR	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	NR	NR	A	NR	NR	A	NR
Tetrachloroethylene	NR	B		A	A	A	A	A	A	A	NR	A	A	NR	A	A	A	B	B		A	A	NR	A	NR	NR	A	NR	NR	A	NR
Tetraethyl Lead	A	A			B		A	A			A	A	A		A	A	A	A			B	A	NR	B		B	A	NR	NR	A	NR
Tetraethylene Glycol (TEG)	A	A	70	70	A	A	A	A	A		A	A	A		A	A	A	A	A	A	B	A		A		A	A			A	
Tetrahydrofuran (THF)	70	A	NR	A	A	NR	A	A	A		70	A	A	B	A	A	A	A	A	A			NR	NR	NR	NR	A	NR	NR	A	NR
Tetrahydronaphthalene	NR	A		A	A		A	A	A		NR	70	A		A			A	A				NR	A	NR	NR	A	NR		A	NR
Thionyl Chloride	B	NR	NR	NR			A	A	NR		B	NR	A	NR	NR	NR	NR	NR	A			A	NR	B	NR	NR	A	NR	NR	A	NR
Toluene (Toluol)	B	A	70	A	A	70	A	A	A	A	NR	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	NR	NR	A	NR	NR	A	NR
Toluene Diisocyanate							A	A					A										A	NR	NR	NR	A	NR		A	A

NOTE : Recommendations on ther cartridge section apply only to filter media. Liquid compatibility for core and o-ring materials must be determined by following the recommendations on this chart.

Legend	A = Recommended	B = Testing Recommended	100 = Maximum Temperature Rating (F)	NR = Not Recommended
--------	-----------------	-------------------------	--------------------------------------	----------------------

Chemical Compatibility

Chemicals	Filters										Housings										Gaskets/O-Rings											
	Polypropylene	Polyethersulfone	Polyester	Nylon	Cotton	Glass Fiber	PTFE	Teflon	Ryton	Orlon (Acrylic)	Polypropylene & Virgin Polypropylene	PVDF	PFA	Styrene - Acrylonitrile (SAN)	304 Stainless Steel	316 SS	316L SS	Carbon Steel	Hastelloy C	Titanium	Brass	Monel	EPDM	Viton	Silicone	Buna N	TEFLON	Neoprene	Polyethylene	Kalrez & Chemraz	Nordel	
Transformer Oil	B	B	70	A	70	70	A	A	A	A	B		A		A	A	A	A	A			80	80	NR	A	B	B	A	B	120	A	NR
Triallyl Phosphate	B	B		A			A	A	A		B	A	A		A	A	A	A						A	A		NR	A	B		A	A
Triaryl Phosphate							A	A	A				A	NR	A	A	A	A						A	A		NR	A	B		A	A
Tributyl Phosphate	A	A	NR	B			A	A	A		A	A	A	NR	A	A	A	A	B				A	B	NR	B	NR	A	NR		A	B
Trichloroacetic Acid	A	A	A	NR	NR		A	A	A		B	A	A	NR	NR	NR	NR	NR	A	NR	A	A	B	NR	NR	B	A	NR		A	B	
Trichloroethane	NR	NR	70	NR	A		A	A	A		NR	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	B			NR	B	NR	NR	A	NR		A	NR
Trichloroethylene	NR	NR	70	A	A	70	A	A	A	70	NR	A	A	NR	A	A	A	B	A	A	A	A	NR	B	NR	NR	A	NR	NR	A	NR	
Trichloropropane	NR	NR		NR	A		A	A	A		NR		A		A	A	A	A	A				A		A		NR	A	A		A	
Tricresyl Phosphate (Lindol)	B	B		A			A	A			B	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	140	NR	NR	A	NR		A	A	
Triethanolamine	A	A	70	A	70	A	A	A	A	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	A		NR	A	B	NR		NR	A	A	NR	A	B	
Triethylamine	NR	B	70	70	A		A	A	A		A	A	A		A	A	A	A	A				A		160		A	A	B		A	
Triethylene Glycol (TEG)	A	A	NR	A	A	NR	A	A	A		A		A	A	A	A	A	A						A		A	A	A			A	A
Trisodium Phosphate	A	A	70	70	B	A	A	A	A	70	A	A	A	A	A	A	A	A	A			70	B	A	A	A	A	A	A	120	A	A
Tung Oil (Wood Oil)	A	A			B		A	A			A		A		A	A	A	A	A					NR	A	NR	A	A	70		A	NR
Turpentine	70	70	70	B	A	70	A	A	A	A	NR	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	NR	A	A	NR	NR	A	NR
Urea (Carbamide)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	70	A	A	B	A	B	A	A	70
Urea Formaldehyde Resins					A		A	A	A				A			A	A										A	A	B		A	
Vanilla Extract (Vanillin)	A				A	NR	A	A	A				A	B	A	A	A	A	A				A		NR		A	A	NR		A	
Varnish	A			NR	A		A	A			A		A		A	A	A	A	A			A	A	NR	A	NR	B	A	NR		A	NR
Vegetable Juices	A	A	NR	A	A	A	A	A	NR				A	A	A	A	NR	A					A	A	A	A	A	A	NR		A	A
Vegetable Oils	A	A	70	A	A	A	A	A	A	70	NR	140	A	NR	A	A	A	B	A			B	A	A	A	A	B	A	NR	A	A	A

NOTE : Recommendations on their cartridge section apply only to filter media. Liquid compatibility for core and o-ring materials must be determined by following the recommendations on this chart.

Legend	A = Recommended	B = Testing Recommended	100 = Maximum Temperature Rating (F)	NR = Not Recommended
--------	-----------------	-------------------------	--------------------------------------	----------------------

Chemical Compatibility

Chemicals	Filters										Housings										Gaskets/O-Rings										
	Polypropylene	Polyethersulfone	Polyester	Nylon	Cotton	Glass Fiber	PTFE	Teflon	Ryton	Orlon (Acrylic)	Polypropylene & Virgin Polypropylene	PVDF	PFA	Styrene - Acrylonitrile (SAN)	304 Stainless Steel	316 SS	316L SS	Carbon Steel	Hastelloy C	Titanium	Brass	Monel	EPDM	Viton	Silicone	Buna N	TEFLON	Neoprene	Polyethylene	Kalrez & Chemraz	Nordel
Vinegar	A	A	A	A	100	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	A	B	A	A	A	A	B	A	B	A	A	A	
Vinyl Acetate	A	A	NR	NR			A	A	A		B	A	A		A	A	A	A	A		A	A	B	NR	NR	NR	A	B	NR	A	B
Vinyl Chloride (Chloroethylene)	A			A	NR		A	A			NR	A	A	NR	A	A	A	A	A			A	NR	A		NR	A	NR		A	NR
Water, Distilled	A	A	NR	A	NR	B	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Water, Fresh	A	A	210	B	220	210	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A
Water, Salt	A	A	210	A	220		A	A	A	A	A	A	A	A	NR	NR	NR	NR	A	A	B	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A
Water, Deionized	A	A	A	A	NR	NR	A	A	A	B	A	A	A	A	NR	A	A	NR	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Whiskey	A	A	70	A	A	NR	A	A	A	NR	A	A	A	NR	A	A	A	NR	A	A	70	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A
Wines	A	A	70	A	A	B	A	A	A	NR	A	A	A		A	A	A	NR	A	A	70	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Xylene (Xylol)	B	A	A	A	A	NR	A	A	A	70	NR	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	NR	NR	A	NR	NR	A	NR
Zinc Bromide	A	A		NR	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	A	NR	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Zinc Chloride	A	A	A	NR	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	A	A	NR	A	A	NR	A	A	A	A	B	A	B	A	A	A
Zinc Cyanide	A	A		NR	NR	NR	A	A	A	NR	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A				A			A	A
Zinc Sulfate	A	A	70	70	B	70	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	NR	B	A	70	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A

NOTE : Recommendations on their cartridge section apply only to filter media. Liquid compatibility for core and o-ring materials must be determined by following the recommendations on this chart.

Legend	A = Recommended	B = Testing Recommended	100 = Maximum Temperature Rating (F)	NR = Not Recommended
--------	-----------------	-------------------------	--------------------------------------	----------------------